

**WO1826H****FREIOTHERM-Hydro-Pasta di ricarica****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua	
Applicazione settore	es. nel settore edile e dei sanitari	
Applicazione	per uso interno	
Sovraverniciabilità	possibile con vernici in polvere	
Resistenza meccanica	ottimo	
Substrato	Metalli non ferrosi, Acciaio	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Combinazione di resina acrilica/amminica	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Viscosità	3500-6200 mPa*s, cilindro 5, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
pH	8,7-10	DIN 19260
Corpi solidi	67-69 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	56-57 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura WO1826HRU916.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro
	Fondo	WO1826HRU916 Spessore film secco 15 µm
	Vernice di finitura	PB6704ARG916 Spessore film secco 60 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



WO1826H

FREIOTHERM-Hydro-Pasta di ricarica

Diluizione

acqua demineralizzata

Spessore del film secco

non deve superare i 50 µm – pericolo di bolle di reazione.

Temperatura dell'oggetto

10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada

Temperatura di lavorazione

Temperatura ambiente 18-25 °C
Umidità relativa dell'aria 40-60 %

Immersione

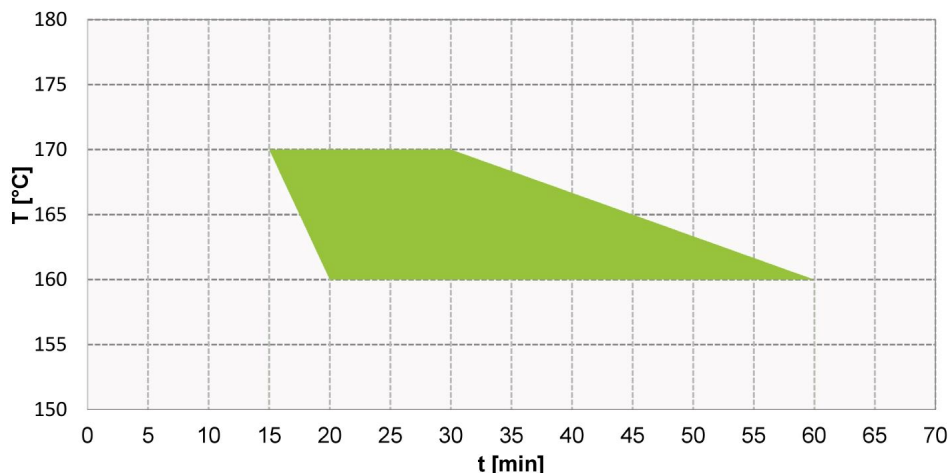
14-20 sec. / 4 mm tazza di flusso (DIN 53211)

Quantità di applicazione

senza perdita di applicazione 110-130 g/m² teorico
spessore dello strato 60 µm

Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 30 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	15
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	30

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Essiccazione in forno

20 min. / 160 °C - 15 min. / 170 °C (temperatura dell'oggetto)

Pulizia dell'attrezzatura di lavoro

immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.

Note

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WO1826H

FREIOTHERM-Hydro-Pasta di ricarica

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.