

**ES1970VRA999****FREODUR-UV-Vernice trasp.****Descrizione del prodotto**

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	rivestimento UV
<b>Applicazione</b>	per uso esterno adatto a ricoprire l'inchiostro da stampa digitale UV
<b>Resistenza meccanica</b>	buona flessibilità
<b>Resistenza a luce e agenti atmosferici</b>	ottimo

**Caratteristiche generali del prodotto**

<b>Base del legante</b>	UV in uretano acrilato		
<b>Brillantezza</b>	Lucido	70 - 90 GU, angolo 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viscosità</b>	500 - 1000 mPa*s		
<b>Peso specifico</b>	1,1 +/-0,2 g/ml	Teorico	
<b>Corpi solidi</b>	98,6 %	Teorico	
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

**Applicazione ed lavorazione**

<b>Proposta di configurazione</b>	Substrato	Alluminio
	Strato intermedio	Stampa digitale UV Spessore dello strato 10 µm
	Vernice pigmentata	ES1970V Spessore dello strato 40 µm
<b>Temperatura di lavorazione</b>	10 °C. La vernice deve essere protetta dall'incidenza della luce.	
<b>Rivestimento industriale a rulli</b>	in viscosità di fabbrica Tipo di rullo scanalato 80 scanalature v nastro = 8 - 10 m/min v rullo applicatore = 10 m/min v rullo dosatore = 2 m/min Senso di rotazione revers Fessura 999,8 +/-0,2 mm offset - 1,0 mm	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

**ES1970VRA999****FREODUR-UV-Vernice trasp.****Indurimento**

max TSD 40µm  
v nastro = 8 - 10m/min  
Tipo di proiettore Ga + Hg  
Potenza del proiettore 120W/cm  
dose di UV min. 4000mJ/cm<sup>2</sup>

**Pulizia dell'attrezzatura di lavoro**

Diluizione EFD 400064

**Note****Tutela del lavoro e della salute**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

**Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.