



FREOPOX-Prášková Barva PB1003I

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prášková barva pro vnitřní užití ■ Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky ■ hedvábný lesk, hladký ■ Metalický efekt, bondovaný ■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu ■ Nastavení stabilní na plynovou pec ■ Dobrá roztékavost 												
Systémový lak	<ul style="list-style-type: none"> ■ Systémový mokřý lak <p>Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchu je optimálně uzpůsoben.</p>												
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>epoxi-polyesterová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>hedvábný lesk</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>70 µm u odstínu RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td> <td>0,1 kg/m² při 70 µm střední zkušební tloušťka</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	epoxi-polyesterová pryskyřice	■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný lesk	■ Zkušební tloušťka vrstvy	70 µm u odstínu RAL 9006	■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm ³ dle odstínu	■ Množství nanášení	0,1 kg/m ² při 70 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	epoxi-polyesterová pryskyřice												
■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny												
■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný lesk												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	70 µm u odstínu RAL 9006												
■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm ³ dle odstínu												
■ Množství nanášení	0,1 kg/m ² při 70 µm střední zkušební tloušťka												
Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815</td> <td>< 1,2 mm</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)	■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815	< 1,2 mm				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815	< 1,2 mm												
Test odolnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na ocelovém plechu se železitým fosfátem ■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227 240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky 												
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zpracování / Nabíjení Corona, Tribo ■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okujů, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. 												

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostředkují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

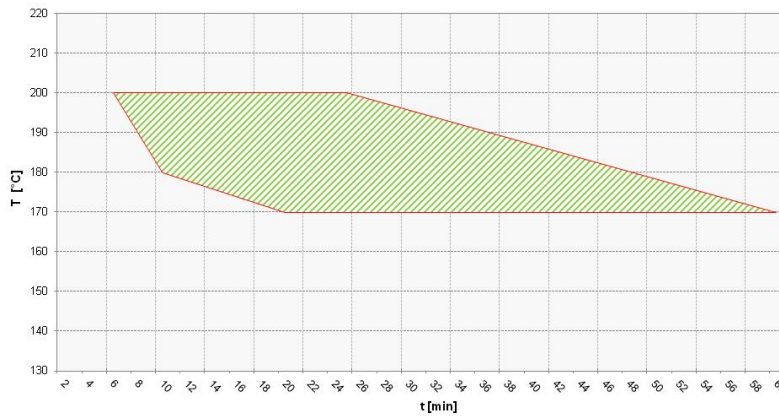
Strana: 1 / 2
Verze: 0
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Prášková Barva PB1003I

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Opravný lak: na zakázku ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 10 min./180 °C Vypalovací okno testováno u odstínu RAL 9006 zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi <div style="text-align: center;">  <p>The graph shows a temperature profile for curing. The y-axis is labeled 'T [°C]' and ranges from 130 to 220 in increments of 10. The x-axis is labeled 't [min]' and ranges from 0 to 60 in increments of 2. A red line represents the temperature curve: it starts at 200°C at 0 minutes, drops to 180°C at 5 minutes, then to 170°C at 10 minutes, and remains constant at 170°C until 60 minutes. The area between the 170°C line and the red curve is shaded with green diagonal lines, indicating the recommended curing conditions.</p> </div>
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ochranné síto: 160 µm ■ Snášelnivost s cizím práškem: nutno odzkoušet ■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 502 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.