

**BD7460M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Gelcoat koji sadrži stiren
<b>Upotreba</b>	sposobnost štrcanja
<b>Stabilnost</b>	vrlo dobro
<b>Sposobnost brušenja</b>	dobro

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	nezasićena poliesterska smola, sadrži stiren
<b>Ton boje</b>	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit
<b>Vizualno zasjati</b>	matirano
<b>Viskozitet</b>	600 - 900 mPa*s
<b>Gustoća</b>	1,3 g/ml <span style="float: right;">teoretski</span>
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<p>u originalnoj ambalaži najmanje 4 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</p> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p> <p>Produljenje vremena skladištenja može utjecati na trajanje želiranja i stvrdnjavanja. Izvorno vrijeme želiranja može se prilagoditi dodavanjem ubrzivača (npr. BD7550).</p>

**Upotreba i prerada**

<b>Kalup/alat</b>	Razdvojna folija Metalni kalupi GfK kalupi (plastika ojačana staklenim vlaknima)
<b>Pretpriprema</b>	Obradite kalupe prikladnim sredstvom za odvajanje.
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro i polako promiješati bez dovođenja zraka ili homogeno izmiješati komponente.
<b>Omjer mješanja</b>	+ 2 % Durelastic učvršćivač (MEKP 50) HD0625
<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 1 -3 % 400900
<b>Radna temperatura</b>	Tijekom obrade mora se poštivati temperatura prostorije, materijala i kalupa 18 °C kako bi se izbjegli problemi stvrdnjavanja i pojava ispučenja.
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 9 - 12 min. / 20 °C Vrijeme obrade može se smanjiti na povišenim temperaturama, vlažnosti zraka i/ili pod pritiskom.

**BD7460M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Prskanje - visoki pritisak**

u viskoznosti isporuke  
mlaznica 3 mm  
tlak ubrizgavanja 2,5 - 3,5 bar

**Potrošnja**

500 - 600 g/m<sup>2</sup> srednja debljina ispitnog sloja teoretski

**Čišćenje radnih uređaja**

s EFD sredstvom za čišćenje 400906 unutar vremena obrade.

**Daljnja prerada lakiranih proizvoda****Mogućnost ponovnog laminiranja**

nakon 90 min, najkasnije nakon 12 sati na 20°C materijala i sobne temperature.

**Primjedbe****Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.