



## KL1022H\_METALLIC

### FREOLUX-Metál effektlakk

#### Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 1K bevonat
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Fény- és időjárásállóság	jó időjárásállóság
Sárgulás	alacsony
Alapfelület	Acél

#### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Alkyd gyanta	
Szín	Metál színárnyalatok	
Vizuálisan ragyogjon	selyemmatt	
Viszkozitás	Áramlási idő 40-80 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	1,05-1,15 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	52-55 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	34-40 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

#### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
---------------------	--



## KL1022H\_METALLIC

### FREOLUX-Metál effektlakk

<b>Felépítési javaslat</b>	Alapfelület Alapozó Fedőlakk	Acél KL1712M Száras rétegvastagság 50-70 µm KL1022HRA906 Száras filmvastagság 15-25 µm
<b>Megjegyzés használat előtt</b>	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátranyaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
<b>Hígítás</b>	EFD-hígító 400011	
<b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>	10 °C és 25 °C között	
<b>Szórás-Nagynyomással</b>	25-30 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,2-1,5 mm Befecskendezési nyomás 4 bar	DIN 53211
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 100-110 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 40 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	70 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
<b>Levegőn száradás</b>	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	100 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás szárás</b>	7 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	20 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	EFD-hígító 400500	

### A festett alkatrészek további felhasználása

<b>Átfestés</b>	legfeljebb <Variable 1> napig tartó öregedés : azonos minőségek lehetséges , a felületet nem kell megcsiszolni , ezután <Variable 2> tartó öregedés esetén FREOLUX-lakkrendszerrel, az alapfelületet csiszolni kell.
-----------------	--

### Figyelmeztetés

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.