



# WA4193HRU916

## FREIOTHERM-ATL-special

### Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva
Uporaba v industriji	npr. v panogi Gradnja in sanitarije
Uporaba	Temeljni nanos
Lastnost	nastavitev odplinjanja
Vrsta paste	Dodajna pasta, delno nevtralizirana

### Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrična smola	
Barvni ton	Prometno bela	
Viskoznost	5000-12000 mPa*s	
MEQ-Base-število	32-39 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gostota	1,1-1,4 g/cm <sup>3</sup>	teoretična določitev
Suha snov	63-67 %	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 14 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

### Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Stopnja sijaja	50-70 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Priporočena debelina sloja	18-22 µm	
pH vrednost	8,2-8,8	DIN 19260
Prevodnost	1200-2200 µS/cm	
Suha snov	12-14 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-število	40-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Delež organskih topil	1,5-2,2 %	
Temperatura kopeli	24-27 °C	
Čas oslojevanja	60-180 sek.	



## WA4193HRU916

### FREIOTHERM-ATL-special

**Ločevalna napetost**

70-200 Volti

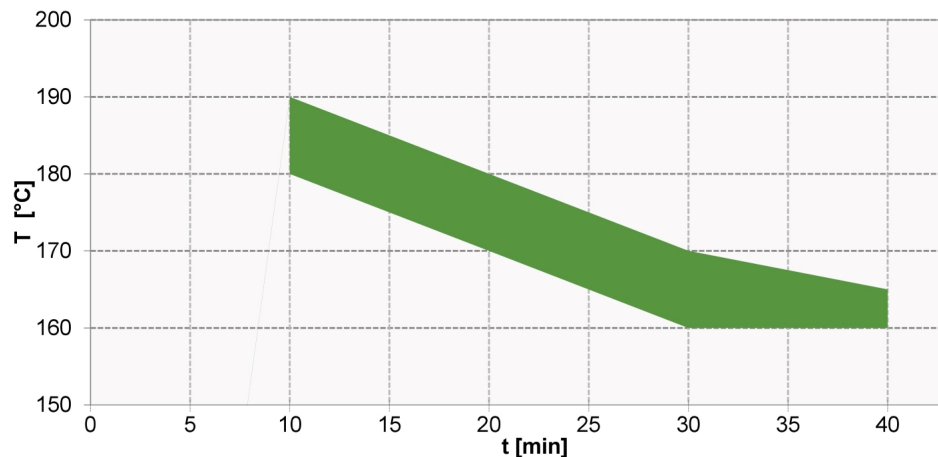
**Promet**

1 Letni promet

Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja ETL).

**Strjevanje**

Priporočena temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>30</b>	<b>20</b>	<b>10</b>
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>20</b>

**Opomba o strjevanju**

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testirani obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.



## WA4193HRU916

### FREIOTHERM-ATL-special

#### Mehanske preiskave

<b>Testni substrat</b>	na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih	
<b>"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409

#### Klimatske preiskave

<b>Testni substrat</b>	na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih	
<b>Kondenzacijska voda - stalna klima</b>	Trajanje stres odstopni re	504 h <1 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8

#### Opombe

<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.