



GS1976D_HU0036

EFDEDUR-HighSolid-Strukturna

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Karakteristika	bez silikona
Zaštita od korozije	dobro
Podlaga	Umjetni materijali, nije tačno definirano, Neželjezni metali, Čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto mat	25-45 GU, Kut 60° Stupanj sjaja jako ovisi o strukturi. Navedena vrijednost odnosi se na glatku, slabo strukturiranu površinu.	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	3500-5000 mPa*s, vreteno 6, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,31-1,51 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	72-76 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	390-430 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod GS1976DD2403.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		



GS1976D_HU0036

EFDEDUR-HighSolid-Strukturna

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Obojeni metali npr. aluminij
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Završna boja	GS1976D Omjer miješanja 8:1 HU0036 Debljina suhog filma 70-90 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
	Čelik:	Osnovna boja nije obavezna.
	Neželjezni metali: Umjetni materijali:	Osnovna boja je obavezna. Osnovna boja je obavezna.
Učvršćivač	HU0036	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 8:1	
	Dijelovi svezaka 5,8:1	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 2 sati / 20 °C	
	Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	



GS1976D_HU0036

EFDEDUR-HighSolid-Strukturna

Prskanje - visoki pritisak

Nakon dodavanja učvršćivača, prilagodite viskoznost obrade ovisno o načinu nanošenja. Ovisno o željenoj strukturi, nanošenje se izvodi u jednom (samoformirajuća struktura) ili u dva koraka (efekt posipanja):

1.) Samoformirajuća strukturna slika (jedan radni korak)

npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm

Tlak ubrizgavanja 3-5 bar

Križanja 1-2

2.) Efekt prskanja (dva radna postupka A + B)

npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm

Križanja 1-2

A) Tlak ubrizgavanja 3-5 bar, prethodno ubrizgavanje glatko nakon što se površina laka osuši (cca 30 min / 20°C)

B) Posipajte u željenu strukturu uz smanjeni tlak ubrizgavanja Tlak ubrizgavanja 0,5-2,0 bar

Različite površinske strukture mogu se postići promjenom tlaka prskanja, promjera mlaznice, viskoznosti laka, postavki pištolja i sustava. Mora se uzeti u obzir istrošenost mlaznica i sustava.

Ostale mogućnosti nanošenja moraju se provjeriti.

Valjčkanje/mazanje

u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača

Elektrostatski

moguće, postrojenju prilagodjeno

Potrošnja

bez gubitka nanošenja 180-220 g/m²

teoretski

debljina sloja 70-90 µm nakon dodavanja učvršćivača

Sušenje u peći

do 70 °C moguće (temperature objekta)

Zračno sušenje

20 °C, 50 % relativna vlaga

Prašno suho

nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)

DIN EN ISO 9117-5

Trvrdo na dodir

nakon 3 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

Potpuno suho

nakon 14 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

EFD razrjeđivač 400500

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.