



KL1022G FREOLUX-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 1K na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
Zastosowanie	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	dobra odporność na warunki atmosferyczne
żółknięcie	nieznaczny
Podłoże	stal

Właściwości produktu

Baza	żywica alkidowa	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Stopień połysku	połysk >70 GU, kąt 20°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 120-200 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,0-1,2 g/ml	teoretycznie
Części stałe	56-60 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	40-50 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KL1022GRA916.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
----------------------------------	---



KL1022G

FREOLUX-Farba

System	Podłoże	stal
	Podkład	KL1712M Grubość suchej powłoki 50-70 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	lakier nawierzchniowy	KL1022G Grubość suchej powłoki 40-60 µm
	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400011	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Natrysk - Airless	70-110 Sek. / 4 mm kubek wpływowy dysza 0,28-0,33 mm kąt 40° nacisk materiału 80-150 bar	DIN 53211
Natrysk - wysokie ciśnienie	25-30 sek. / 4 mm Kubek wpływowy Dysza 1,2-1,5 mm Ciśnienie wtrysku 4 bar	DIN 53211
Malowanie pędzlem	malowanie pędzlem	w lepkości dostarczonej Jeśli podczas nakładania wałkiem lub pędzlem zaobserwowane będzie tworzenie się pęcherzyków powietrza, należy dodać 0,3 do 0,5 % wagowych EFD-Środek redukujący pienienie 300807.
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 90-110 g/m ² grubość warstwy 40 µm	teoretycznie
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie piecowe	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie pyłowe	po 2,5 dniach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 15 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 20 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	"do (Variable 1) dni po lakierowaniu: możliwe tym samym produktem, pierwszej warstwy nie należy szlifować.
	po (Variable 2) dniach po lakierowaniu: lakierem w systemie FREOLUX, pierwszą warstwę należy przeszlifować/zmatowić."

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
-----------------	---



KL1022G FREOLUX-Farba

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.