

## FREIOTHERM-hidro lak boja WO1839H

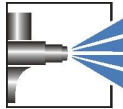
<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata</li> <li>■ Dobra otpornost na kondenznu vlagu</li> <li>■ Moguće prelakiranje sa prašnim bojama</li> </ul>																						
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz poliesterskih / amino smole</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 25-35 pod kutem 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 23-26 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,7-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,25-1,35 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>43-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>225-245 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>325-355 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1839HND008</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 25-35 pod kutem 60°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 23-26 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,7-9,0	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,25-1,35 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	43-47 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	225-245 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	325-355 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 80 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1839HND008
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 25-35 pod kutem 60°																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 23-26 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,7-9,0																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,25-1,35 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	43-47 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	225-245 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	325-355 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 80 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1839HND008																						
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ čelik</li> <li>■ čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni</li> <li>■ Aluminij</li> </ul>																						
<b>Prepriprema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarnu pokuse.</li> <li>■ Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> <li>- za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje</li> <li>- za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje</li> </ul> </li> </ul>																						
<b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na željezofosfatirani čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WO1839HND008 Spessore del film secco 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim	■ Završna boja	WO1839HND008 Spessore del film secco 30 μm																		
■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim																						
■ Završna boja	WO1839HND008 Spessore del film secco 30 μm																						
<b>Mehanička ispitivanja</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Priprema i upotreba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prije upotrebe dobro promješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom.</li> <li>■ Debljina nanosa ne smije prekoračiti 35 μm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.</li> </ul>																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3  
Verzija: 1  
02.04.2023

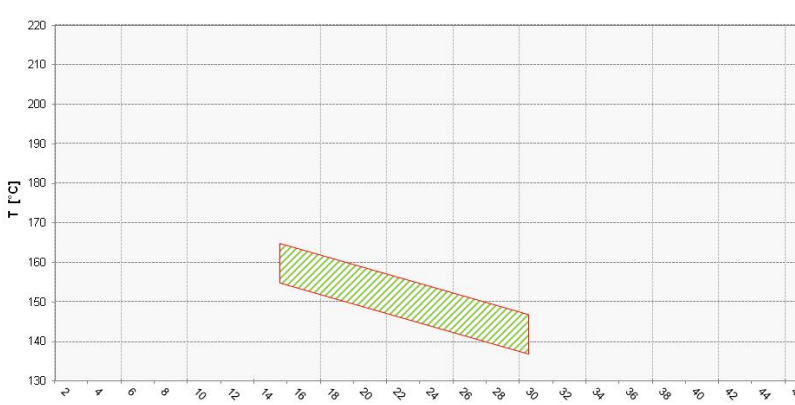
DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-hidro lak boja WO1839H

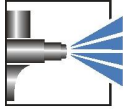
■ Temperatura objekta	10-30 °C
■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,5 mm Pritisak boje 3-4 bar
■ Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno
■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sprema	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razređivač 400424.
■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Sušenje v peći	30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C
■ <b>Temperatura objekta</b>	zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama
	

<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</li> </ul> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
-------------------------------------	---

<b>Uvjeti ispitivanja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111</li> <li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b> Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.</li> </ul>
---------------------------	---

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



## **FREIOTHERM-hidro lak boja WO1839H**

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.