# PE5005A
## FREOPOX-Temeljna barva v prahu

### Opis izdelka

| | |
|---|---|
| **Tehnologija proizvoda** | Temeljna barva v prahu za visoko korozijsko zaščito |
| **Uporaba v industriji** | npr. v panogi Izdelava vozil |
| **Površino** | gladka |
| **Stopnja sijaja** | visoko sijajna |
| **Stabilnost plinske pečice** | Pri uporabi v neposredno ogrevanih plinskih pečeh je treba predhodno opraviti preskus za preverjanje medplastnega oprijema z vrhnjim premazom. |
| **Površinska trdnost** | dobro |
| **Mehanska odpornost** | dobro |
| **Protikorozijska zaščita** | zelo dobro, preverjeno na podlagi SIST EN ISO 12944 |

### Splošne lastnosti izdelka

| | | |
|---|---|---|
| **Osnova vezivnega sredstva** | Epoksidna smola | |
| **Sijaj vizualno** | visoko sijajna | |
| **Gostota** | 1,2-1,7 g/cm³ odvisno od odtenka | teoretična določitev |
| **Obstojnost pri skladiščenju** | v originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.<br><br>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. | |

### Uporaba in predelovanje

| | | |
|---|---|---|
| **Predhodna obdelava** | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami. | |
| **Priporočena debelina sloja** | 70-90 µm | |
| **Poraba** | približno 0,11 kg/m², debelina sloja 80 µm | teoretična določitev |
| **Priprava** | Corona, Tribo | |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

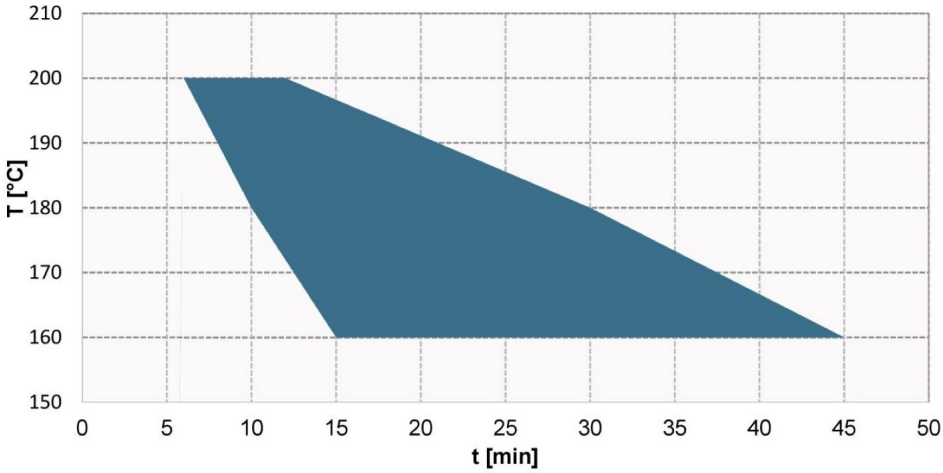


**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PE5005A
## FREOPOX-Temeljna barva v prahu

| | |
|---|---|
| **Strjevanje** | Priporočena teplota objektu 10 min/180 °C.<br>Diagram pečenja preizkušen z barvnin tonom RAL7035. |




| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | 160 | 180 | 200 |
|---|---|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 15 | 10 | 6 |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 45 | 30 | 12 |

| | |
|---|---|
| **Opomba o strjevanju** | Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.<br><br>Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo. |
| **Kompatibilnost** | Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi. |

## Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

| | |
|---|---|
| **Barva za popravila** | na zahtevo. Za podrobnosti glej EFD Info št. 4. |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PE5005A
## FREOPOX-Temeljna barva v prahu

### Mehanske preiskave

| | | |
|---|---|---|
| **Opis vzorca** | Na jekleni pločevini<br>70-90 µm debelina sloja<br>10 minut 180°C temperatura predmeta<br>izdelek PE5005ARA735 | |
| **"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti** | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |
| **Cupping test** | >8 mm | DIN EN ISO 1520 |
| **Udarni preizkus** | >100 kg cm (spredaj) | DIN EN ISO 6272-1 |

### Klimatske preiskave

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Opis vzorca** | Na peskani jekleni pločevini<br>Premaz:<br>izdelek PE5005ARA735.<br>Zaključni lak: Ustrezni sistem za površinsko prašno lakiranje | | |
| **Kondenzacijska voda - stalna klima** | Trajanje stres<br>odstopni re | 720 h<br><1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| **Test nevtralnega solnega pršila** | Trajanje stres<br>odstopni re | 1440 h<br><1 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8 |

### Obstojnost na kemikalije

| | |
|---|---|
| **Vplivne dejavnike** | Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo. |

### Opombe

| | |
|---|---|
| **Zaščita dela in zdravja** | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. |
| **Pogoji preskušanja** | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.<br><br>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de