



FREIOPLAST-powłoka wodna WL1710L

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Szybkie schnięcie ■ Szybkie schnięcie całkowite ■ Dobra odporność na uderzenia kamienia ■ Dobra elastyczność ■ Masa tłumiąca wibracje między elementami budowlanymi 																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Dyspersja Żywicy Poliuretanowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>głęboki mat 3-10 kąt 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość</td> <td>11000-15000 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>59-61 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>454-494 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>2400-2800 g/m², Grubość warstwy 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WL1710LM2166</td> </tr> </table>	■ Baza	Dyspersja Żywicy Poliuretanowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	głęboki mat 3-10 kąt 85°	■ Lepkość	11000-15000 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,0-8,5	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,4 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	59-61 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	454-494 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	2400-2800 g/m ² , Grubość warstwy 1000 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1710LM2166
■ Baza	Dyspersja Żywicy Poliuretanowej																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	głęboki mat 3-10 kąt 85°																						
■ Lepkość	11000-15000 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,0-8,5																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,4 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	59-61 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	454-494 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	2400-2800 g/m ² , Grubość warstwy 1000 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1710LM2166																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gruntowane farbą katalforetyczną 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru 																						
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>Gruntowane farbą katalforetyczną</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>WL1710LM2166 Grubość warstwy suchej 1000 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	Gruntowane farbą katalforetyczną	■ lakier nawierzchniowy	WL1710LM2166 Grubość warstwy suchej 1000 µm																		
■ Powierzchnia	Gruntowane farbą katalforetyczną																						
■ lakier nawierzchniowy	WL1710LM2166 Grubość warstwy suchej 1000 µm																						
Test mechaniczny	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Wartość znamionowa 0</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa 0																		
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa 0																						
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Odporność na wilgoć - stały klimat 240 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) 																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

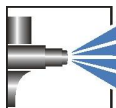


FREIOPLAST-powłoka wodna

WL1710L

	DIN EN ISO 6270-2 (CH)	DIN EN ISO 4628-2
	<ul style="list-style-type: none"> Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 	240 godzin Odwarstwienie Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> Odporność na temperaturę 	Krótkie obciążenie 60°C
	<ul style="list-style-type: none"> Odporność na chemikalia 	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 5000 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych 	
	Temperatura obiektu	10-30 °C
	Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	Natrysk - Airless	lepkość dostawcza dysza 0,15 mm kąt 40° nacisk materiału 120 bar
	Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 2 mm Nacisk natrysku 3 bar
	Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza
	Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. 	
Utwardzanie	Suszenie na powietrzu	przy 20 °C, 50 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	Suszenie pyłowe	po 30 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Suchość dotykowa	po 6-8 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Pełne utwardzenie	po 10 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	Suszenie piecowe	możliwy do 70°C
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. 	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**FREIOPLAST-powłoka wodna
WL1710L**

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne■ **EFD-Info**

Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.
Nr. 111 + 510

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.