



WL1004H

EFD-Hydro-Opravný lak

Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný 1K nátěr
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Zpracování	pro opravy malých vad po transportu a montáži
Podklad	Základ

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polymer akrylát styrol		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny		
Stupeň lesku	hedvábný mat	40-55 GU, úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	3000-5000 mPa*s, včetně 5, 60 otočení		DIN EN ISO 2555
pH	8,4-8,7		DIN 19260
Pevné částice	34-42 %		teoreticky
Objem pevných částic	28-31 %		teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WL1004HT2029.		
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.		
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		



WL1004H

EFD-Hydro-Opravný lak

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Dle zadání zákazníka
	Krycí lak	WL1004HT2029 Tloušťka suchého filmu 40 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou.	
Ředění	demi voda	
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 100 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
Zpracovatelská teplota	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	
Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 140-150 g/m ² tloušťka vrstvy 40 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí v peci	až 70 °C možné	
Schnutí na prach	po 40 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 2 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 5 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.	
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	