



KP1053H

EFD-Opravný lak

Popis produktu

Technologie výrobu	kednovrstvý lak na bázi rozpouštědel
Zpracování	pro opravy malých vad po transportu a montáži
Zaschnutí	rychlý
Proschnutý	rychlé prosychání

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Kombinace polymerizátového pojidla/ co-pojidla	
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
Vizuálně zářít	hedvábný mat	
Viskozita	Doba průtoku 110-130 sek., 4 mm průtoková nádoba	DIN 53211
Hustota	0,9-1,2 g/ml	teoreticky
Pevné částice	33-45 %	teoreticky
Objem pevných částic	26-31 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KP1053HI1269.	
Skladování	v originálním obalu min. 24 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Ředění	Zředění EFD 400500 Zředění EFD 400474	
Zpracovatelská teplota	z 10 °C na 25 °C	
Stříkání vysokotlakem	20-30 sek. / 4 mm Průtoková nádoba Tryska 1,2-1,8 mm Vstřikovací tlak 3-5 bar	DIN 53211
Natírání	v dodávané viskozitě	
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 30. 8. 2024

Datum vydání: 30. 8. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1053H EFD-Opravný lak

Schnutí v peci

možné do 70 °C (teplota objektu)
krátkodobé zatížení do 200 °C možné

Čištění pracovních nástrojů

Zředění EFD 400500

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování

možné po broušení

Poučení

EFD-Info

Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.

Test adheze

Doporučené provádění testů adheze v důsledku různých systémů FREI-Coating a stárnutí dostupného povlaku.

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.