



FREIOPLAST-hidro lak boja

WL1509L

Svojstva	- Vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Brzo zasušenje - Moguće ubrzano sušenje - Dobra prionjivost na cinčane površine	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz estera akrilatnih / estera epoksidnih smola
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	duboko mat 5-25 pod kutem 85°
	Viskozitet	1400-2000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.
	Razrjeđivač	demineralizirana voda
	pH vrijednost	8,5-8,7
	Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,35 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	43-46 %
	Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	275-295 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	270-290 g/m², Debljina nanosa 80 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1509LRU905
	Podlaga	čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim
	Završna boja	WL1509LRU905 Spessore del film secco 60 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Test slane komore (NSS)	72 sati

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 4
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro lak boja

WL1509L

	DIN EN ISO 9227	Podkorodiranje Wb < 0 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Trajno opterećenje 150°C
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranja kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak	70-80 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,4 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 1 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 10 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja		
■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		
Uvjeti ispitivanja		
■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111		
■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.		



FREIOPLAST-hidro lak boja **WL 1509L**

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.