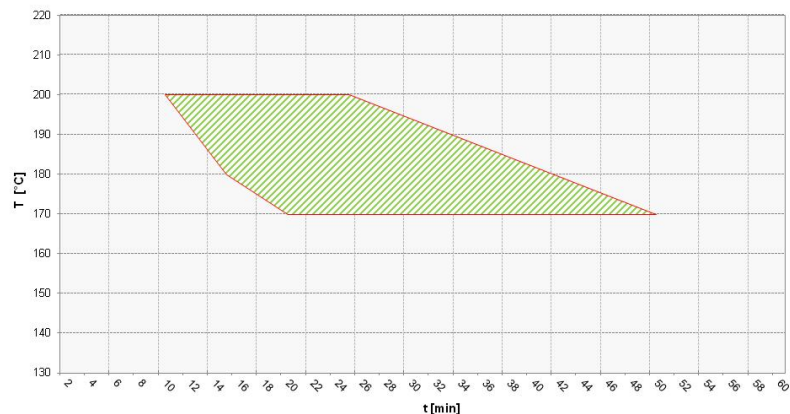
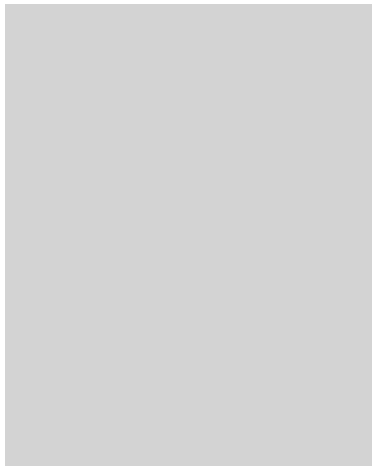




CM Powder PE7205B

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Boja u prahu za unutrašnju i funkcionalnu vanjsku primjenu ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ visoko sjajna, glatka ■ Vrlo dobro razljevanje ■ Moguće veoma dobro prelakirati 										
Sistemski premaz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sistem - tekuća boja <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>										
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>epoksi smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>visoko sjajna >85 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>100 µm kod tona boje I1274</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,12 kg/m², kod 100 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	epoksi smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	visoko sjajna >85 kut 60°	■ Debljina sloja	100 µm kod tona boje I1274	■ Potrošnja	0,12 kg/m ² , kod 100 µm srednja debljina testnoga sloja
■ Osnova vezivnog sredstva	epoksi smola										
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje										
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	visoko sjajna >85 kut 60°										
■ Debljina sloja	100 µm kod tona boje I1274										
■ Potrošnja	0,12 kg/m ² , kod 100 µm srednja debljina testnoga sloja										
Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 <p>Gt 0</p>										
Test postojanosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Postojanost na kemikalije <p>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</p>										
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Priprema Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem ■ Pretpriprema Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje. ■ Boja za popravak: prema upitu ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. 										
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 15 min./180 °C <p>Diagram pečenja testiran je za ton boje I1274 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama</p>										



Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- **Preventivno filtriranje:** 160 µm
- **Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:** mora biti testirana.
- **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.