



KO1056M FREIOTHERM-Vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Vernice a fuoco monostrato contenente solventi
Resistenza a luce e agenti atmosferici	buona resistenza alla luce
Substrato	Metalli non ferrosi, Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica		
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta		
Brillantezza	Opaco	25-35 GU, Angolo 85°	DIN EN ISO 2813
Viscosità	Tempo di flusso 90-130 sec., 4 mm tazza di flusso		DIN 53211
Peso specifico	1,2-1,4 g/ml		Teorico
Corpi solidi	59-69 %		Teorico
Contenuto solido volumetrico	380-420 ml/kg		Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto KO1056MS2514.		
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio	
	Vernice di finitura	KO1056M	Spessore film secco 40-60 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).		
Diluizione	Diluizione EFD 400474 Diluizione EFD 400190		



KO1056M FREIOTHERM-Vernice

Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Spruzzatura ad alta pressione	18-22 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,8 mm Pressione di iniezione 3-4 bar	DIN 53211
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 115-130 g/m ² spessore dello strato 50 µm	teorico
Essiccazione in forno	30 min. / 150 °C - 10 min. / 180 °C (temperatura dell'oggetto)	
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.