

**WK4731HRU731****FREIOTHERM-KTL-Akrylát****Popis produktu**

|                                                     |                                                 |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Technologie výrobu</b>                           | katodicky se odlučující 2K elektrolak           |
| <b>Obor použití</b>                                 | např. v branži strojírenství a výroby přístrojů |
| <b>Zpracování</b>                                   | Základ a jednovrstvý systém                     |
| <b>Vlastnost</b>                                    | Tlustovrstvá aplikace                           |
| <b>Druh pasty</b>                                   | Pigmentová pasta, plně neutralizovaná           |
| <b>Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům</b> | velmi dobré                                     |

**Obecné vlastnosti produktu**

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Pojivová báze</b> | Akrylová pryskyřice, modifikovaná                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Viskozita</b>     | 2000-6000 mPa*s                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Hustota</b>       | 1,3-1,5 g/cm <sup>3</sup> teoreticky                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Pevné částice</b> | 67-71 % teoreticky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Skladování</b>    | v originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.<br><br>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. |

**Zpracování a použití**

|                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Předúprava</b>                     | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků. |
| <b>Stupeň lesku</b>                   | 45-60 GU, Úhel 60° DIN EN ISO 2813                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Poměr míchání</b>                  | Výrobky WK4011 : WK4731<br>Hmotnostní podíl 2:1                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Doporučená tloušťka vrstvy</b>     | 25-30 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>pH</b>                             | 4,5-5,5 DIN 19260                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Vodivost</b>                       | 1200-1800 µS/cm                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Pevné částice</b>                  | 15-18 % DIN EN ISO 3251                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Podíl organických rozpouštědel</b> | 1,0-3,0 %                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Teplota lázně</b>                  | 32-34 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Doba nanášení</b>                  | 120-240 sek.                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostředkují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 1

Datum revize: 3. 7. 2025

Datum vydání: 3. 7. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4731HRU731

### FREIOTHERM-KTL-Akrylát

**Napětí odlučování**

200-350 Voltů

**Obrat**

1 Obrat za rok

Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže).

**Chemická odolnost****Zkušební substrát**

Na zinkovém fosfátu

**Ovlivňující faktory**

Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.

**Poučení****Ochrana práce a zdraví**

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

**Podmínky zkoušky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.