

**ES1903GRA999****FREODUR-UV-Tiszta lakk****Termékismertető**

| | |
|--------------------------|--|
| Terméktechnológia | UV bevonat |
| Alkalmazás | beltéri igénybevételhez UV-digitálisfesték színek átfestésére alkalmas |
| Karcállóság | jó |

Általános terméktulajdonságok

| | | | |
|-----------------------------|--|----------------------|-----------------|
| Kötőanyag bázis | Uretán-akrilát UV-keményítés | | |
| Fényesség | fényes | 70 - 80 GU, szög 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Viszkozitás | 200 - 400 mPa*s | | |
| Fajsúly | 1,1 +/-0,2 g/ml | | elméleti |
| Szilárdanyagtartalom | 99,8 % | | elméleti |
| Tárolhatóság | kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. | | |
| | A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. | | |

Alkalmazás és feldolgozás

| | | |
|--------------------------------------|--|--|
| Felépítési javaslat | Alapfelület | Alumínium |
| | Alapozó | ES1919H Keverési arány 13:1 300020 Száraz rétegvastagság 60 µm |
| | Köztesréteg | UV-digitális nyomtatás Rétegvastagság 10 µm |
| | Szintelenlakk | ES1903G Rétegvastagság 60 - 80 µm |
| Feldolgozhatósági hőmérséklet | 10 °C. A festéket fénytől óvni kell. | |
| Forró permetezési eljárás | szállítási viszkozitás hőmérséklet 60 °C | |
| Ipari hengeres bevonat | Szállító viszkozitás Barázdált görgős típus 64 fokozat Szalag v= 8 - 10 m/min Felhordó henger v= 10 m/min Adagoló henger v= 2 m/min Forgásirány revers Rés 999,8+/-0,2 mm offset - 1,0 mm | |

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. okt. 7.

Nyomtatás dátuma: 2024. okt. 8.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



ES1903GRA999

FREODUR-UV-Tiszta lakk

Kikeményedés

max. TSD 80µm
szalag v= 6 - 10m/min
Fényszóró típus Ga + Hg
Fényszóró teljesítmény 120W/cm
min. UV-dózis 2800mJ/cm²

A munkaberendezések tisztítása

EFD-higító 400064

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.