



## WO1800H

## FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

## Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K beégtős lakk
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alkalmazás	kültéri igénybevételhez
Mechanikai ellenállás	jó keménység és elasztikusság
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-/Polyeszter-/Aminogyantából kombinálva	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Fényesség	selyemmatt 30-60 GU, szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 16-20 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
pH-érték	8,3-8,7	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	37-44 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	27-31 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WO1800HRA905 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Nyers acéllemezen
	Fedőlakk	WO1800HRA905 Száraz filmvastagság 30 µm



## WO1800H

### FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

#### Megjegyzés használat előtt

Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.

#### Hígítás

ásványmentesített víz

#### Száraz rétegvastagság

40 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.

#### Tárgyhőmérséklet

10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet

#### Feldolgozhatósági hőmérséklet

Szoba hőmérséklet 18-25 °C  
Relatív levegőpáratartalom 40-60 %

#### Mártás

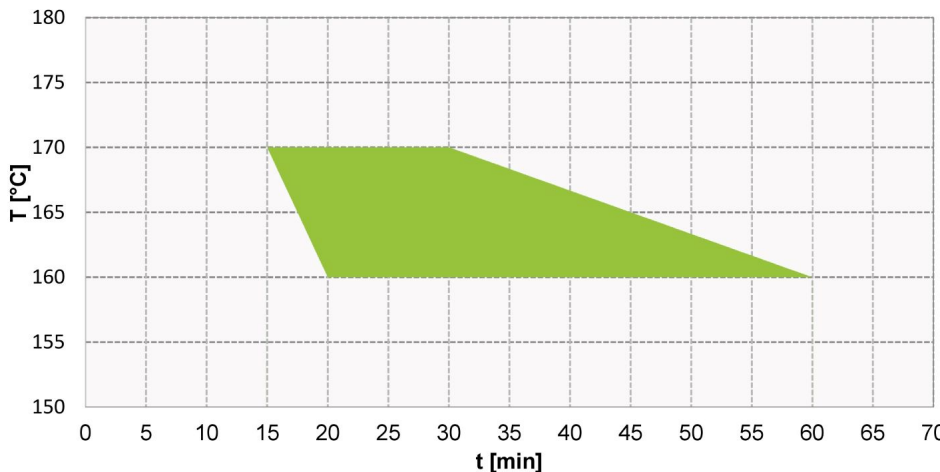
16-25 sec. / 4 mm átfolyási csésze (DIN 53211)

#### Felhasználás

alkalmazási veszteség nélkül 150-170 g/m<sup>2</sup> elméleti rétegvastagság 40 µm

#### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	20	15
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes		

#### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

#### Kemencehőmérséklet

20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (tárgy hőmérséklet)

#### A munkaberendezések tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 hígító.

**WO1800H****FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték****Figyelmeztetés****Munka- és egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

**Vizsgafeltételek**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.