



## FREOPOX-Boja u prahu

### PE1104N

|   |  |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
|---|--|---|--------------|---|--|---|--|---|---|--|--|-------------|--|
| <b>Svojstva</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temeljna boja u prahu za visoku zaštitu od korozije</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme</li> <li>■ sjajna, glatka</li> <li>■ Vrlo dobra protivkorozijska zaštita (ispitano sukladno DIN EN ISO 12944)</li> <li>■ Sposobna odvoditi elektriku</li> <li>■ Podešeno otplinjavanje</li> </ul>   |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| <b>Sistemski premaz</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>  |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| <b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>  | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>epoksi smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Potpuno svjetli - čisti i od bijele ovisni tonovi boja se ne mogu izraditi</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja<br/><small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>sjajna<br/>70-85 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>70 µm kod tona boje RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća<br/><small>teoretska vrijednost</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,10 kg/m<sup>2</sup>, kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>  | ■ Osnova vezivnog sredstva  | epoksi smola | ■ Ton boje  | Potpuno svjetli - čisti i od bijele ovisni tonovi boja se ne mogu izraditi | ■ Stupanj sjaja<br><small>DIN EN ISO 2813</small>           | sjajna<br>70-85 kut 60°                                    | ■ Debljina sloja  | 70 µm kod tona boje RAL 7035                        | ■ Gustoća<br><small>teoretska vrijednost</small> | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje  | ■ Potrošnja | 0,10 kg/m <sup>2</sup> , kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja |
| ■ Osnova vezivnog sredstva  | epoksi smola   |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| ■ Ton boje  | Potpuno svjetli - čisti i od bijele ovisni tonovi boja se ne mogu izraditi   |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| ■ Stupanj sjaja<br><small>DIN EN ISO 2813</small>                                       | sjajna<br>70-85 kut 60°  |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| ■ Debljina sloja  | 70 µm kod tona boje RAL 7035   |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| ■ Gustoća<br><small>teoretska vrijednost</small>  | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje  |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| ■ Potrošnja   | 0,10 kg/m <sup>2</sup> , kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja   |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| <b>Mehanička ispitivanja</b><br>na metalnoj pločici ST1405                              | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Giter test prionjivosti<br/><small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsenu<br/><small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>&gt;4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test<br/><small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>&gt;60 kg cm (front)</td> </tr> </table>   | ■ Giter test prionjivosti<br><small>DIN EN ISO 2409</small>                             | Gt 0         | ■ Test elastičnosti prema Erichsenu<br><small>DIN EN ISO 1520</small>         | >4 mm  | ■ Udarni test<br><small>DIN EN ISO 6272-1</small>           | >60 kg cm (front)  |   |   |  |  |             |  |
| ■ Giter test prionjivosti<br><small>DIN EN ISO 2409</small>                             | Gt 0   |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| ■ Test elastičnosti prema Erichsenu<br><small>DIN EN ISO 1520</small>                   | >4 mm  |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| ■ Udarni test<br><small>DIN EN ISO 6272-1</small>                                       | >60 kg cm (front)  |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| <b>Test postojanosti</b>  | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">■ Dvoslojna kombinacija:<br/>na ispeskanu površinu sa adekvatnom pokrivnom prašnom bojom</td> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br/><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>720 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS)<br/><small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>1440 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO<sub>2</sub>-industrijska atmosfera<br/><small>DIN EN ISO 3231</small></td> <td>30 ciklova sa 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>bez promjena</td> </tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td> <td>Mora se provjeriti.<br/>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td> </tr> </table> | ■ Dvoslojna kombinacija:<br>na ispeskanu površinu sa adekvatnom pokrivnom prašnom bojom |              | ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> | 720 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                  | ■ Test slane komore (NSS)<br><small>DIN EN ISO 9227</small> | 1440 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ SO <sub>2</sub> -industrijska atmosfera<br><small>DIN EN ISO 3231</small> | 30 ciklova sa 0,2 l SO <sub>2</sub><br>bez promjena | ■ Postojanost na kemikalije                      | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja. |             |  |
| ■ Dvoslojna kombinacija:<br>na ispeskanu površinu sa adekvatnom pokrivnom prašnom bojom |  |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>           | 720 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| ■ Test slane komore (NSS)<br><small>DIN EN ISO 9227</small>                             | 1440 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8   |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| ■ SO <sub>2</sub> -industrijska atmosfera<br><small>DIN EN ISO 3231</small>             | 30 ciklova sa 0,2 l SO <sub>2</sub><br>bez promjena  |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| ■ Postojanost na kemikalije   | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.   |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |
| <b>Priprema i upotreba</b><br>Ovisno od postrojenja i objekta                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprema</b><br/>Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li>■ <b>Pretpriprema</b><br/>Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</li> </ul>   |   |              |   |  |   |  |   |   |  |  |             |  |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
21.11.2021

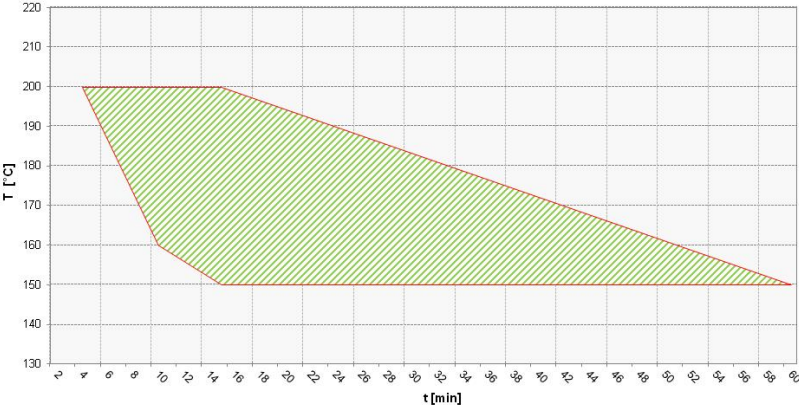
DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Boja u prahu

### PE1104N

|  |   |
|--|---|
|  | <p>Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Boja za popravak:</b> prema upitu</li> <li>■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b><br/>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosne tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul> |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura objekta</b><br/>Preporučena temperatura pečenja 10 min./160 °C</li> </ul> <p>Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 7035 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama</p>    |
| <p><b>Postojanost kod skladištenja</b></p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.</li> </ul> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>   |
| <p><b>Uvjeti ispitivanja</b></p>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Preventivno filtriranje:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:</b> mora biti testirana.</li> <li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b><br/>Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</li> </ul>                       |