



UR1020H_HU0001
EFDEDUR-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Podlaga	PC (polikarbonat), PMMA (polimetilmetakrilat), PA 6 (poliamid), ABS (akrilinitril-butadien-stiren), Neželjezni metali, Čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto sjajna	40-60 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 90-120 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	1,15-1,40 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	63-68 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	48-51 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1020HRA742.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Čelik	
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm	
	Završna boja	UR1020H Omjer miješanja 5:1 HU0001 Debljina suhog filma 40-60 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.		
Učvršćivač	HU0001		



UR1020H_HU0001

EFDEDUR-Lak boja

Omjer mješanja	Dijelovi po težini 5:1
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C
Upotrebljivost	maks. 6 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.
Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača Mlaznica 0,28 mm Kut 40° Tlak materijala 120 bar
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 18-22 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,4 mm Pritisak špricanja 3-4 bar DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača Kod pojave mjehurića kod aplikacije sa valjkom ili premazivanja sa kistom dodati 0,5 do 1,0 težinskih % EFD sredstva za opuštanje 300807
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 120-140 g/m² debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača teoretski
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1) DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 14 sati (stupanj suhoće 4) DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 10 dan/s (prigušenje njihala) DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500

Primjedbe

Alternativa učvršćivaču	za bolju postojanost na kemikalije HU0032 za brže učvršćivanje; za unutarnju upotrebu HU0032 za višu tvrdoću HU0032
EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.