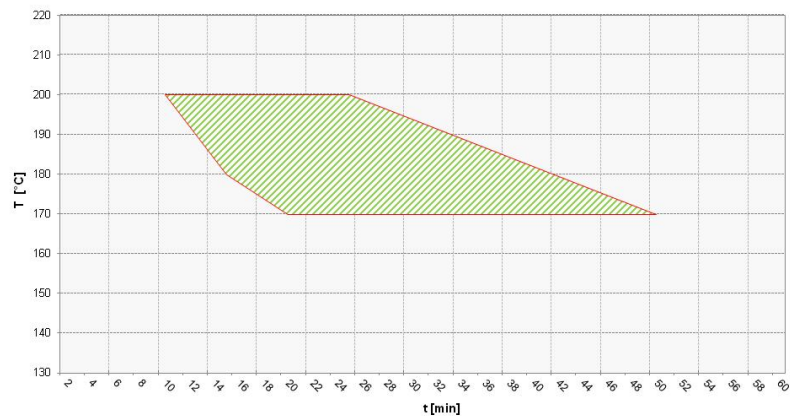
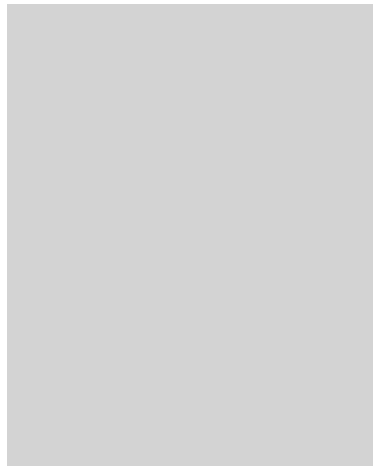




Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ porfesték beltérre és funkciósan kültérre ■ felhasználás pl. járműgyártásban ■ magasfényű, sima ■ nagyon jó terülés ■ nagyon jó átfesthetőség 										
Rendszerlakk	<ul style="list-style-type: none"> ■ Folyadékfesték- rendszer <p>A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.</p>										
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>epoxi gyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>magasfényű >85 szög 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>100 µm színárnyalatnál I1274</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td> <td>0,12 kg/ m², 100 nál µm közepes rétegvastagság</td> </tr> </table>	■ Gyanta	epoxi gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű >85 szög 60°	■ Vizsgálati rétegvastagság	100 µm színárnyalatnál I1274	■ Felhasználás	0,12 kg/ m ² , 100 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	epoxi gyanta										
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat										
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű >85 szög 60°										
■ Vizsgálati rétegvastagság	100 µm színárnyalatnál I1274										
■ Felhasználás	0,12 kg/ m ² , 100 nál µm közepes rétegvastagság										
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 <p>Gt 0</p>										
Tartóssági vizsgálat	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság <p>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</p>										
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Töltés Corona ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk. ■ Javítólakk: érdeklődésre / kérésre ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. 										
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 15 min./180 °C <p>beégetési ablak a I1274 színnel vizsgálva zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal</p>										



Tárolhatóság

- Kb. 24 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

- **Védőszitálás:** 160 µm

- Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.

- **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.