Technisches Datenblatt

FreiLacke

WA4786HRU735
FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	anodisch abscheidbarer 2K-Elektrotauchlack
Anwendung Branche	z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik
Anwendung	Grundierung und Einschichtsystem
Pastenart	Pigmentpaste, vollneutralisiert
Kratzbeständigkeit	hohe Kratzfestigkeit

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylatharz	
Farbton	Lichtgrau	
Viskosität	1500-2500 mPa*s	
MEQ-Base-Wert	27-34 mg/g	DIN EN ISO 15880
Dichte	1,3-1,6 g/cm³	theoretisch
Festkörper	63-67 %	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 30 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Glanzgrad	50-60 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
Mischungsverhältnis	Produkte WA4064HRU999:WA4786HRU735 Gewichtsteile 1:1	
Empfohlene Schichtdicke	28-32 µm	
pH-Wert	8,2-8,6	DIN 19260
Leitwert	1100-1700 µS/cm	
Festkörper	14-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-Wert	40-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Organischer Lösemittelanteil	1,0-1,6 %	

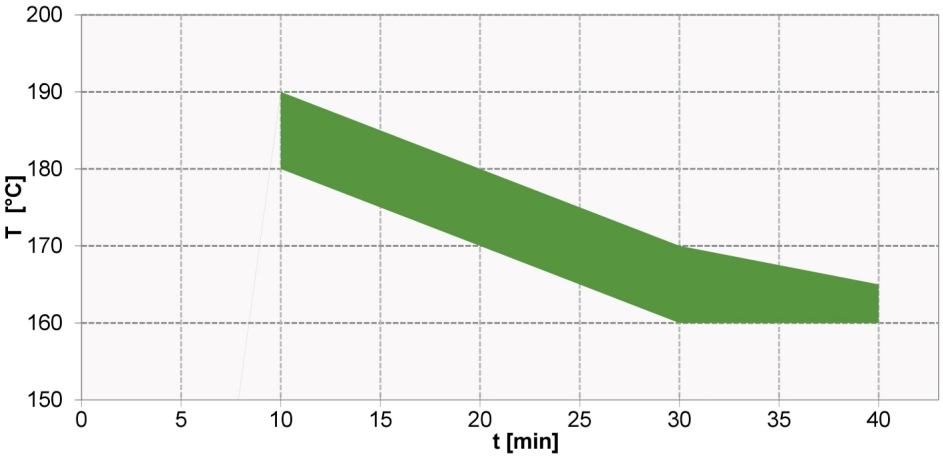
Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4786HRU735
FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm

Badtemperatur	24-27 °C
Beschichtungszeit	60-180 Sek.
Abscheidespannung	100-300 Volt
Turn-over	1 Turn Over pro Jahr Zur Sicherstellung der Badstabilität und somit der Beschichtungsqualität ist der angegebene Turn Over (Feststoffaustausch des Beckens) einzuhalten.
Aushärtung	Empfohlene Objekttemperatur 20 Minuten bei 170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**

Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4786HRU735
FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm

Mechanische Prüfungen

Prüfuntergrund	auf Eisenphosphatierung	
Gitterschnittprüfung	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Tiefungsprüfung	4 mm	DIN EN ISO 1520
Dornbiegeversuch zylindrisch	8 mm	DIN EN ISO 1519
Bleistifthärte	3 H	DIN EN ISO 15184
Eindruckversuch nach Buchholz	1,0 mm	DIN EN ISO 2815

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de