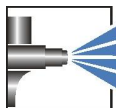


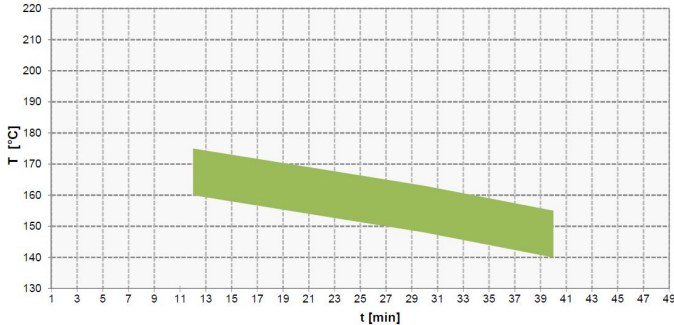
FREIOTHERM-szpachla wodna WO1826H

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Bardzo dobra odporność mechaniczna ■ Dobra odporność na rosę ■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych ■ Przelakierowywanie farbami proszkowymi ■ Do zastosowania do wewnątrz 																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>półpołysk</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość</td> <td>3500-5500 mPa.s/ Trzpień 5 60 Ilość obrotów/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,7-9,2</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,20-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>67-69 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>450-480 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>110-130 g/m², Grubość warstwy 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1826HRU916</td> </tr> </table>	■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	półpołysk	■ Lepkość	3500-5500 mPa.s/ Trzpień 5 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,7-9,2	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,20-1,25 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	67-69 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	450-480 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	110-130 g/m ² , Grubość warstwy 60 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1826HRU916
■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku wizualnie	półpołysk																						
■ Lepkość	3500-5500 mPa.s/ Trzpień 5 60 Ilość obrotów/ Min.																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,7-9,2																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,20-1,25 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	67-69 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	450-480 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	110-130 g/m ² , Grubość warstwy 60 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1826HRU916																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stal ■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie 																						
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu</td> </tr> <tr> <td>■ Podkład</td> <td>WO1826HRU916 Grubość warstwy suchej 15 µm</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>PB6704ARG916 Grubość warstwy suchej 60 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu	■ Podkład	WO1826HRU916 Grubość warstwy suchej 15 µm	■ lakier nawierzchniowy	PB6704ARG916 Grubość warstwy suchej 60 µm																
■ Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu																						
■ Podkład	WO1826HRU916 Grubość warstwy suchej 15 µm																						
■ lakier nawierzchniowy	PB6704ARG916 Grubość warstwy suchej 60 µm																						
Test mechaniczny	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć	Gt 0																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-szpachla wodna WO1826H

	DIN EN ISO 2409												
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) 540 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 												
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 50 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych Temperatura obiektu 10-30 °C Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 % Zanurzeniowo 14-20 Sek./ 4 mm kubek wpływowy (DIN 53211) Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. 												
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> Suszenie piecowe 20 min./ 160 °C - 15 min./ 170 °C Temperatura obiektu zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi <table border="1" data-bbox="724 1272 1110 1368"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</th> <th>150</th> <th>160</th> <th>170</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>45</td> <td>20</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>90</td> <td>60</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30										
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdalny do użytku. Jednak dla 												

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**FREIOTHERM-szpachla wodna
WO1826H**

zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne**Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.