

**WO1839L****FREIOTHERM-Hydro-Lak boja****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Mogućnost ponovnog premazivanja lakom	moguće s praškastim lakiranjem
Podlaga	čelik, aluminij

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih/amino smole		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Stupanj sjaja	mat	30-50 GU, kut 85°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 45-55 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
pH vrijednost	8,7-9,0		DIN 19260
Suha tvar	45-46 %		teoretski
Volumen tvrdih djelica	31-33 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WO1839LH1938.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na željezofosfatirani čelični lim	
	Završna boja	WO1839LH1938	Debljina suhog filma 30 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.		
Razrjeđivač	demineralizirana voda		
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 35 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.		
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta		

**WO1839L****FREIOTHERM-Hydro-Lak boja****Radna temperatura**

Temperatura prostora 18-22 °C
relativna vlaga 40-60 %

Prskanje - visoki pritisak

u viskoznosti isporuke
mlaznica 1,5 mm
tlak ubrizgavanja 3-4 bar

Elektrostatski

moguće, postrojenju prilagodjeno

Potrošnja

bez gubitka pri nanošenju 325-355 g/m²
debljina sloja 80 µm

teoretski

Sušenje u peći

30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C (temperatura objekta)

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.