



## FREIOTHERM-porfesték PP5604A

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ kültéri díszítő porfesték</li> <li>■ felhasználás pl. járműgyártásban</li> <li>■ fényes, sima</li> <li>■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység</li> <li>■ nagyon jó fény- és időállóság</li> <li>■ Optimalizált verzió az öntapadóscímke tapadására</li> </ul>												
<b>Rendszerlakk</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Folyadékfesték- rendszer</li> </ul> <p>A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.</p>												
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="0"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>polyester gyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>fényes 70-85 szög 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>70 µm színárnyalatnál RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> színárnyalat szerint</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td> <td>0,1 kg/ m<sup>2</sup>, 70 nál µm közepes rétegvastagság</td> </tr> </table>	■ Gyanta	polyester gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	fényes 70-85 szög 60°	■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 9010	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,1 kg/ m <sup>2</sup> , 70 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	polyester gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	fényes 70-85 szög 60°												
■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 9010												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,1 kg/ m <sup>2</sup> , 70 nál µm közepes rétegvastagság												
<b>Mechanikai vizsgálat</b> ST 1405 sz. acél lemezen	<table border="0"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>4 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>4 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
<b>Tartóssági vizsgálat</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ cinkfoszfátolt acéllemezen</li> <li>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <li>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</li> <li>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</li> </ul> <table border="0"> <tr> <td>1000 órák alávándorlás Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>500 órák alávándorlás Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td> </tr> </table>	1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.									
1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.													
<b>Alkalmazás / felhasználás</b> Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Töltés</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Felület előkészítés</b> Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk.</li> <li>■ <b>Javítólagk:</b> érdeklődésre / kérésre</li> <li>■ <b>Égés- és egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b></li> </ul>												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2  
Változat: 0  
14.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-porfesték PP5604A

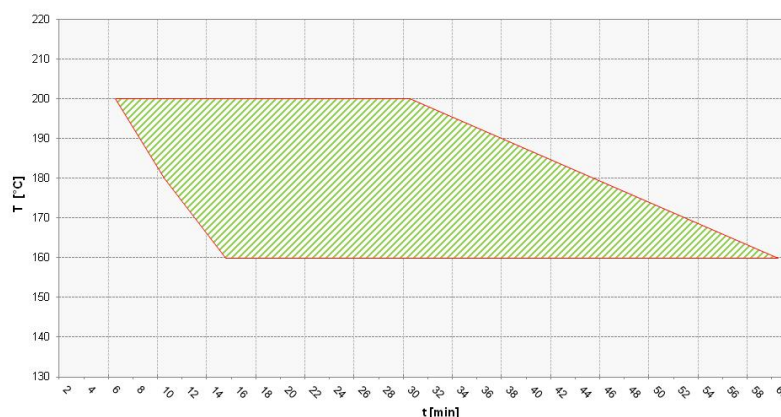
A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

### Kikeményedés

#### ■ Tárgyhőmérséklet

Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C

beégetési ablak a RAL 9010 színnel vizsgálva  
zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal



### Tárolhatóság

- Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

### Különleges megjegyzések

- **Védőszitálás:** 160 µm

- Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.

#### ■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.