



## WO1820M

## FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

## Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható egyrétegű lakk
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Átfesthetőség	porfestékkel lehetséges
Alapfelület	Acél, Alumínium

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Kombináció Polyeszter-/Aminogyantából		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	matt	20-50 GU, szög 85°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 50-60 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
pH-érték	8,7-8,9		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	38-45 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	31-32 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WO1820MND008 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátózott acéllemezen	
	Fedőlakk	WO1820MND008 Száraz filmvastagság 30 µm	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	ásványmentesített víz		
Száraz rétegvastagság	40 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.		
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %		

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. jún. 26. Nyomtatás dátuma: 2024. jún. 27.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WO1820M

### FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

#### ESTA-Magasrotáció

#### Felhasználás

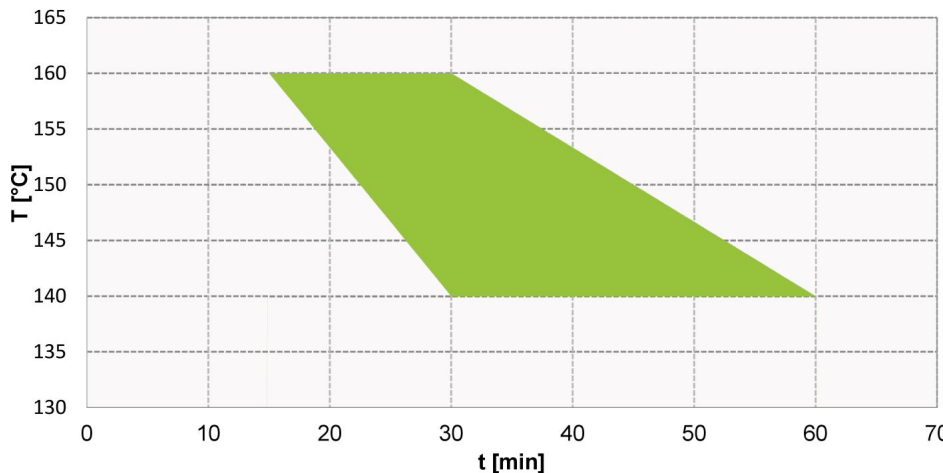
#### Kikeményedés

szállítási viszkozitásban

alkalmazási veszteség nélkül 345-380 g/m<sup>2</sup>  
rétegvastagság 80 µm

elméleti

Ajánlott Objektum hőmérséklete 15 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C	140	160
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	30	15
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes		

#### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

#### Kemencehőmérséklet

30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C (tárgy hőmérséklet)

#### A munkaberendezések tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 hígító.

### Figyelmeztetés

#### EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.

#### Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.



## WO1820M

## FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

### Vizgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.