

**PE5005AL1839****FREOPOX-Prášková základ****Popis produktu**

Technologie výroby	Základovací prášková barva pro vysoké nároky na antikorozní ochranu
Obor použití	např. v branži výroby vozidel
Tvrdost povrchu	dobré
Mechanická odolnost	dobré
Antikorozní ochrana	velmi dobré, přezkoušeno v návaznosti na DIN EN ISO 12944

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice
Vizuálně zářít	vysoce lesklý
Hustota	1,2-1,7 g/cm ³ v závislosti na odstínu teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.
Doporučená tloušťka vrstvy	70-90 µm
Množství nanášení	cca 0,11 kg/m ² , tloušťka vrstvy 80 µm teoreticky
Zpracování	Corona, Tribo



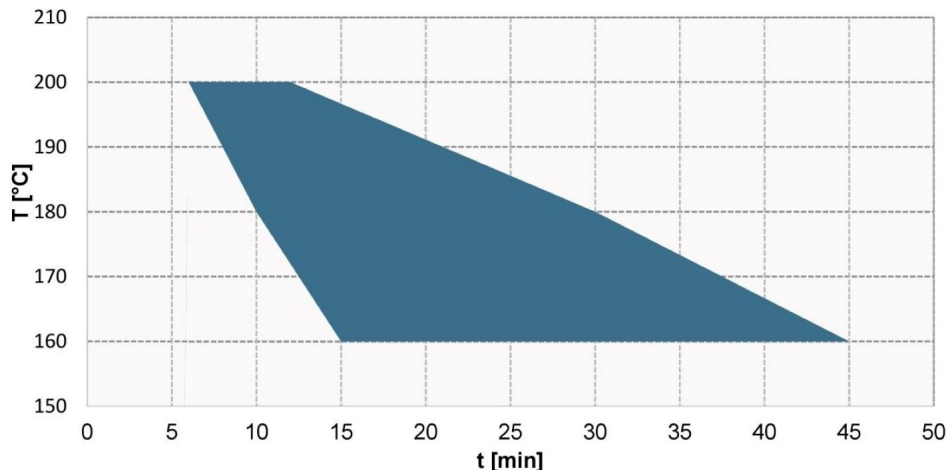
PE5005AL1839

FREOPOX-Prášková základ

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 10 min/180 °C.

Vypalovací okno testováno v odstínu L1839.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	45	30	12

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu.

Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Kompatibilita

Je třeba ověřit kompatibilitu s jinými práškovými nátěry.

Další zpracování lakovaných dílů

Opravný lak

na vyžádání. Podrobnosti naleznete v EFD Info č. 4..

Mechanické zkoušky

Popis vzorku

Na ocelovém plechu
70-90 µm tloušťka vrstvy
10 minuty 180°C teplota objektu
výrobek PE5005AL1839

Zkouška mřížkovým řezem

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Test baňkováním

>8 mm

DIN EN ISO 1520

Zkouška nárazem

>100 kg cm (přední strana)

DIN EN ISO 6272-1

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 2/3 | Verze 0

Datum revize: 10. 7. 2025

Datum vydání: 10. 7. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**PE5005AL1839****FREOPOX-Prášková základ****Klimatické zkoušky**

Popis vzorku	Na otryskaném ocelovém plechu, výrobek PE5005AL1839.		
Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže	720 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Odpojovací řez	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže	1440 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Odpojovací řez	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Chemická odolnost

Ovlivňující faktory	Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.
----------------------------	---

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.