

FREIOTHERM-hidro osn. premaz WO1870H

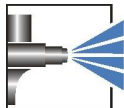
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva pečno sušea boja ■ Primjena npr. panozi Automobili ■ Dobra otpornost na udarce kamenja ■ Moguće prelakiranje sa prašnim bojama 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / poliesterskih / amino smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>svilenkasto mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 30-40 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,18-1,20 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>37-43 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>80-90 g/m², Debljina nanosa 20 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1870HRU740</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / poliesterskih / amino smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto mat	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 30-40 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,0-9,0	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,18-1,20 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	37-43 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	220-240 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	80-90 g/m ² , Debljina nanosa 20 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1870HRU740
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / poliesterskih / amino smola																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto mat																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 30-40 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,0-9,0																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,18-1,20 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	37-43 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	220-240 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	80-90 g/m ² , Debljina nanosa 20 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1870HRU740																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aluminij 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse. Kromatiranje ili odgovarajuć beskromni konverzijski nanosi. 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>Aluminij</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna boja</td> <td>WO1870H Debljina suhoga filma 20 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Osnovna boja</td> <td>WO1869H Debljina suhoga filma 20 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Prozirni lak</td> <td>PY1005BRA999 Debljina suhoga filma 90 μm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	Aluminij	■ Temeljna boja	WO1870H Debljina suhoga filma 20 μm	■ Osnovna boja	WO1869H Debljina suhoga filma 20 μm	■ Prozirni lak	PY1005BRA999 Debljina suhoga filma 90 μm														
■ Podlaga	Aluminij																						
■ Temeljna boja	WO1870H Debljina suhoga filma 20 μm																						
■ Osnovna boja	WO1869H Debljina suhoga filma 20 μm																						
■ Prozirni lak	PY1005BRA999 Debljina suhoga filma 90 μm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1</td> <td>broj <2</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	broj <2																		
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	broj <2																						
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. ■ Temperatura objekta 15-35 °C 																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro osn. premaz WO1870H

	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 15-25 °C relativna vlaga 50-70 %
	■ Elektrostatski	moгуće, postrojenju prilagodjeno
	■ ESTA - visoko rotacijski	u dobavnom viskozitetu
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razređivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	
	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Medjusušenje	10 min./ 120 °C
	■ Sušenje v peći	10 min. / 180 °C - 20 min. / 160 °C
	■ Temperatura objekta	Dijagram sa uslovima sušenja prema upitu
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ Uvjeti ispitivanja	
	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.	
	Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	