



PE5005AL1839
FREOPOX-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack primer för höga krav på korrosionsskydd
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Ythårdhet	bra
Mekanisk motståndskraft	bra
Korrosionsskydd	mycket bra, testad enligt DIN EN ISO 12944

Generella produktegenskaper

Bindemedelsystem	Epoxiharts		
lysa visuellt	högblank		
Densitet	1,2-1,7 g/cm³ beroende på nyans		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Rekommenderad skiktjocklek	70-90 µm	
Materialåtgång	ca 0,11 kg/m², skiktjocklek 80 µm	teoretisk
Applicering	Corona, Tribo	

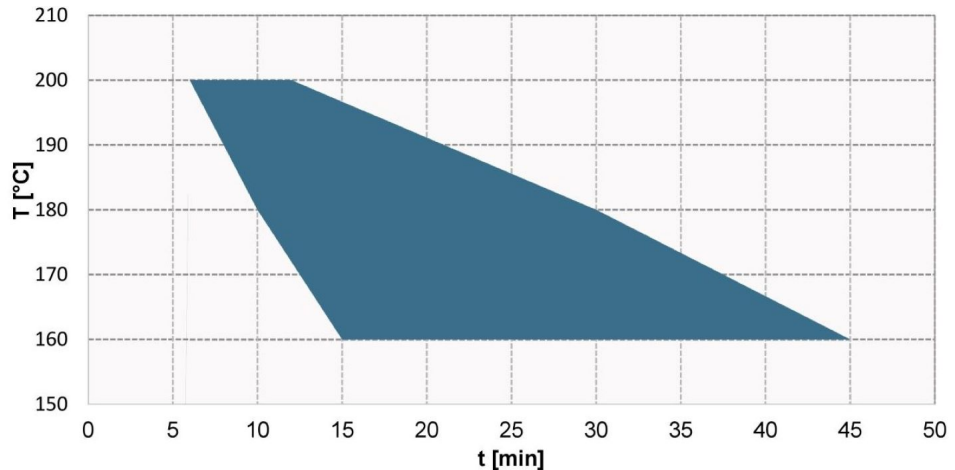


PE5005AL1839

FREOPOX-Grundfärg

Härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C.
Härdfönster testat i färgnyans L1839.



Objekt Temperatur in °C	160	180	200
Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten	15	10	6
Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten	45	30	12
Holding time maximum in minutes	45	30	12

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakeningsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.

Mekanisk test

Exempelbeskrivning

På plåt
70-90 µm skiktjocklek
10 minuter 180 °C objekttemperatur
produkt PE5005AL1839

Gittersnitt

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Kopplingstest

>8 mm

DIN EN ISO 1520

Slagprov

>100 kg cm (fram)

DIN EN ISO 6272-1



PE5005AL1839
FREOPOX-Grundfärg

Klimattest

Exempelbeskrivning	På blåstrad plåt, produkt PE5005AL1839.		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	720 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	1440 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
---------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS