



# WA4422GE201A

## FREIOTHERM-ATL-WheelTec

### Produktbeskrivning

<b>Produktteknik</b>	anodisk 1k ED-färg
<b>Tillämpningsindustri</b>	Användning inom t.ex. bil- och fordonsbyggnadsektorn
<b>Applicering</b>	Primer
<b>Typ av massa</b>	Pigmentpasta, neutraliserad
<b>Reptåligt</b>	högt reptotstånd

### Generella produkttegenskaper

<b>Bindemedelsystem</b>	Akrylharts	
<b>Kulör</b>	rosegold lasierend	
<b>MEQ-Base-värde</b>	45-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Densitet</b>	1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>	teoretisk
<b>Torrhalt</b>	35-43 %	teoretisk
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
<b>Glans</b>	>50 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Rekommenderad skiktjocklek</b>	15-20 µm	
<b>pH-värde</b>	7,5-9	DIN 19260
<b>Ledningsförmåga</b>	700-1200 µS/cm	
<b>Torrhalt</b>	8-12 %	DIN EN ISO 3251
<b>MEQ-Base-värde</b>	45-60 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Badtemperatur</b>	24-27 °C	
<b>Beläggningstid</b>	60-90 sek.	
<b>Beläggningsspänning</b>	50-150 Volt	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001



# WA4422GE201A

## FREIOTHERM-ATL-WheelTec

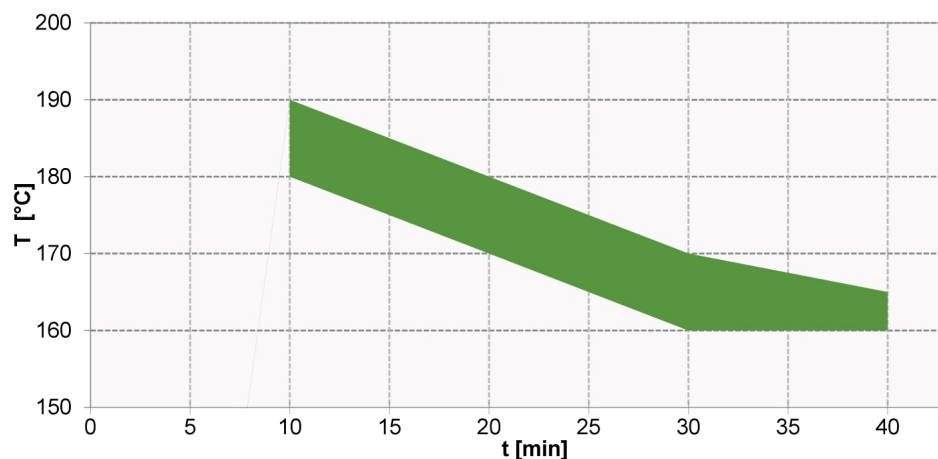
### Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningens kvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av ETL-tankens) följas.

### hårdning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

### Anmärkning om hårdning

Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthårdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet hårdar fullständigt. En fullständig hårdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

### Mekanisk test

Testsubstrat	på Aluminium/aluminiumgjutgods		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409

### Klimattest

Testsubstrat	på Aluminium/aluminiumgjutgods		
Fuktskåp	Stressens varaktighe	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	avskärnin	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	avskärnin	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 27 mars 2023

Tryckdatum: 10 maj 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# WA4422GE201A

## FREIOTHERM-ATL-WheelTec

### Anteckningar

#### Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

#### Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation