



## ER1950MRU116\_HE0123

### FREOPOX-Temeljna barva

#### Opis izdelka

<b>Tehnologija proizvoda</b>	2K premaz na osnovi topil
<b>Uporaba</b>	primerno kot pospeševalec oprijema
<b>Protikorozijska zaščita</b>	dobro
<b>Podlaga</b>	neželezne kovine, jeklo, aluminij

#### Splošne lastnosti izdelka

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Epoksidna smola	
<b>Barvni ton</b>	Žvepleno rumena	
<b>Sijaj vizualno</b>	mat	
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 40-50 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
<b>Gostota</b>	1,25-1,30 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	56-59 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	38-39 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek ER1950MRU116.	
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	

#### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo
	Temeljni nanos	ER1950M Razmerje mešanja 5:1 HE0123 Debelina suhega filma 50-60 µm
	Pokrivna barva	UR1449G Razmerje mešanja 7:1 HU0140 Debelina suhega filma 40-60 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 5:1	



## ER1950MRU116\_HE0123

### FREOPOX-Temeljna barva

<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400424	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 8 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,4 mm Tlak brizganja 4 bar	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 160-170 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje v peči</b>	do 100 možno (temperature objekta)	
<b>Prašno suho</b>	po 45 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 13 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 10 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	z razredčenjem EFD 400424 v času predelave.	

#### Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

<b>Prebarvanje</b>	po 60 min. / 20 °C Pri vmesnem sušenju $\neq$ >3 dni / 20 °C se mora preveriti možnost prelakiranja
--------------------	--

#### Opombe

<b>Alternativa trdilec</b>	za vizuelno presojo odtenka HE0123 barve pri pravilnem doziranju.
<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.