



## KL1022H FREOLUX-Vernice

### Descrizione del prodotto

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	rivestimento 1K a base di solvente
<b>Applicazione settore</b>	es. nel settore impiantistica/macchinari
<b>Applicazione</b>	per l'impiego all'interno e all'esterno
<b>Resistenza a luce e agenti atmosferici</b>	buona resistenza agli agenti atmosferici
<b>Ingiallimento</b>	ridotto
<b>Substrato</b>	Acciaio

### Caratteristiche generali del prodotto

<b>Base del legante</b>	Resina alchidica
<b>Colore</b>	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta
<b>Brillantezza</b>	Satinato opaco                      30-50 GU, Angolo 60°                      DIN EN ISO 2813
<b>Viscosità</b>	Tempo di flusso 120-200 sec., 4 mm tazza di flusso                      DIN 53211
<b>Peso specifico</b>	1,1-1,3 g/ml                      Teorico
<b>Corpi solidi</b>	61-65 %                      Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	41-51 %                      Teorico
<b>Prodotto di riferimento</b>	I valori specificati si riferiscono al prodotto KL1022HRA705.
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

### Applicazione ed lavorazione

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.
------------------------	--



## KL1022H FREOLUX-Vernice

<b>Proposta di configurazione</b>	Substrato	Acciaio
	Fondo	KL1712M Spessore film secco 50-70 µm
	Vernice di finitura	KL1022H Spessore film secco 40-60 µm
<b>Nota prima dell'uso</b>	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
<b>Diluizione</b>	Diluizione EFD 400011	
<b>Temperatura di lavorazione</b>	da 10 °C a 25 °C	
<b>Spruzzatura Airless</b>	70-110 sec. / 4 mm viscosimetro a efflusso ugello 0,28-0,33 mm angolo 40° pressione del materiale 80-150 bar	DIN 53211
<b>Spruzzatura ad alta pressione</b>	25-30 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,2-1,5 mm Pressione di iniezione 4 bar	DIN 53211
<b>Rullatura/verniciatura</b>	rullatura/verniciatura	In viscosità di erogazione Se si formano bolle durante la laminazione e la verniciatura, aggiungere da 0,3 a 0,5% in peso di EFD-rilassante 300807.
<b>Quantità di applicazione</b>	senza perdita di applicazione 95-115 g/m² spessore dello strato 40 µm	teorico
<b>Essiccazione all'aria</b>	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
<b>Essiccazione in forno</b>	fino a 70 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
<b>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro</b>	Diluizione EFD 400500	

### Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

<b>Riverniciatura</b>	bis 21 Tagen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen. Nach 21 Tagen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen
-----------------------	---

### Note

<b>Info EFD</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.



## KL1022H FREOLUX-Vernice

### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.