



KL1022H
FREOLUX-Vernice

Descrizione del prodotto

| | |
|---|--|
| Tecnologia dei prodotti | rivestimento 1K a base di solvente |
| Applicazione settore | es. nel settore impiantistica/macchinari |
| Applicazione | per l'impiego all'interno e all'esterno |
| Resistenza a luce e agenti atmosferici | buona resistenza agli agenti atmosferici |
| Ingiallimento | ridotto |
| Substrato | Acciaio |

Caratteristiche generali del prodotto

| | | | |
|-------------------------------------|--|----------------------|-----------------|
| Base del legante | Resina alchidica | | |
| Colore | Tutte le sfumature comuni | | |
| Brillantezza | Satinato opaco | 30-50 GU, Angolo 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Viscosità | Tempo di flusso 120-200 sec., 4 mm tazza di flusso | | DIN 53211 |
| Peso specifico | 1,1-1,3 g/ml | | Teorico |
| Corpi solidi | 61-65 % | | Teorico |
| Contenuto solido volumetrico | 41-51 % | | Teorico |
| Prodotto di riferimento | I valori specificati si riferiscono al prodotto KL1022HRA705. | | |
| Durata di stoccaggio | nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. | | |
| | La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. | | |

Applicazione ed lavorazione

| | |
|------------------------|--|
| Pre-trattamento | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. |
|------------------------|--|



KL1022H FREOLUX-Vernice

| | | |
|--|---|--|
| Proposta di configurazione | Substrato | Acciaio |
| | Fondo | KL1712M Spessore film secco 50-70 µm |
| | Vernice di finitura | KL1022H Spessore film secco 40-60 µm |
| Nota prima dell'uso | Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). | |
| Diluizione | Diluizione EFD 400011 | |
| Temperatura di lavorazione | da 10 °C a 25 °C | |
| Spruzzatura Airless | 70-110 sec. / 4 mm viscosimetro a efflusso ugello 0,28-0,33 mm angolo 40° pressione del materiale 80-150 bar | DIN 53211 |
| Spruzzatura ad alta pressione | 25-30 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,2-1,5 mm Pressione di iniezione 4 bar | DIN 53211 |
| Rullatura/verniciatura | rullatura/verniciatura | In viscosità di erogazione Se si formano bolle durante la laminazione e la verniciatura, aggiungere da 0,3 a 0,5% in peso di EFD-rilassante 300807. |
| Quantità di applicazione | senza perdita di applicazione 95-115 g/m² spessore dello strato 40 µm | teorico |
| Essiccazione all'aria | 20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria | |
| Essiccazione in forno | fino a 70 °C possibile (temperatura dell'oggetto) | |
| Pulizia dell'attrezzatura di lavoro | Diluizione EFD 400500 | |

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

| | |
|-----------------------|---|
| Riverniciatura | "Fino a 21 giorni di invecchiamento: possibile con la stessa qualità, non carteggiare la prima mano. Dopo 21 giorni di invecchiamento: con i sistemi di vernici FREOLUX, carteggiare la prima mano." |
|-----------------------|---|

Note

| | |
|---|--|
| Info EFD | Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170. |
| Tutela del lavoro e della salute | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |



KL1022H FREOLUX-Vernice

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.