

**KL9193H****FREOLUX-System-Lackfärg****Produktbeskrivning**

<b>Produktteknik</b>	lösningsmedelsbaserad enskiktadfärg
<b>Korrosionsskydd</b>	bra
<b>Underlag</b>	Stål, Blästrat stål

**Generella produkttegenskaper**

<b>Bindemedelsystem</b>	Alkydharts	
<b>Kulör</b>	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
<b>Glans</b>	halvblank 55-70 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskositet</b>	Flödestid 120-140 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
<b>Densitet</b>	1,0-1,2 g/ml	teoretisk
<b>Torrhalt</b>	49-59 %	teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	38-44 %	teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten KL9193HP2002.	
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.  Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

**Applicering och process**

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
<b>Systemförslag</b>	Underlag	Stål
	Täckfärg	KL1793H Torrfilmtjocklek 70-90 µm
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400500	
<b>Sprizen-Airless</b>	i leveransviskositet	
<b>Elektrostatisk</b>	möjlig, anläggningsspecifik	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 210-250 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 80 µm	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	Upp till 80 °C möjlig (objekttemperatur)	

**KL9193H****FREOLUX-System-Lackfärg**

<b>Lufttorkning</b>	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 90 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 8 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 15 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	EFD-förtunning 400500	

**Bearbetning av behandlade produkter**

<b>Ommålning</b>	Upp till (Variable 1) dagar åldrande: möjligt med samma kvalitet, gnugga inte första lacklagret. Efter (Variable 2) dagar åldrande: med FREOLUX lacksystem, gnugga första lackerade ytan
------------------	--

**Anteckningar**

<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation