



KP1053G

EFD-opravný lak

Popis produktu

Technologie výroby	kednovrstvý lak na bázi rozpouštědel
Zpracování	pro opravy malých vad po transportu a montáži
Zaschnutí	rychlý
Proschnutí	rychlé prosychání

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Kombinace polymerizátového pojidla / co-pojidla	
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
Vizuálně zářít	lesklý	
Viskozita	Doba průtoku 110-130 sek., 4 mm průtoková nádoba	DIN 53211
Hustota	0,9-1,15 g/ml	teoreticky
Pevné částice	37-47 %	teoreticky
Objem pevných částic	30-35 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KP1053GW2398.	
Skladování	v originálním obalu min. 24 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Ředění	Zředění EFD 400500 Zředění EFD 400474	
Zpracovatelská teplota	z 10 °C na 25 °C	
Stříkání vysokotlakem	20-30 sek. / 4 mm Průtoková nádoba Tryska 1,2-1,8 mm Vstřikovací tlak 3-5 bar	DIN 53211
Natírání	v dodávané viskozitě	
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostředkují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 30. 8. 2024

Datum vydání: 17. 9. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1053G EFD-opravný lak

Schnutí v peci	možné do 70 °C (teplota objektu) krátkodobé zatížení do 200 °C možné	
Schnutí na prach	po 10 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 1 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 5 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400500	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné po broušení
--------------------	-------------------

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
Test adheze	Doporučené provádění testů adheze v důsledku různých systémů FREI-Coating a stárnutí dostupného povlaku.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.