



KT1817M

EFDESILK-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Sloj koji se suši na zraku na bazi otapala
Otpornost na vrućinu	opeskareni lim: debljina suhoga filma ca. 60 µm do 450 °C (temperature objekta) trajanje opterećenja: 60 minuta
Podlaga	čelik, Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Silkonska smola	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Vizualno zasjati	duboko mat	
Viskozitet	700-900 mPa*s, vreteno 3, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,4-1,55 g/ml	teoretski
Suha tvar	62-66 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	39-41 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KT1817MRA907.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	KT1809M Debljina suhog filma 25-40 µm
	Završna boja	KT1817M Debljina suhog filma 50-70 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400009 EFD razrjeđivač 400320	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	



KT1817M

EFDESILK-Lak boja

Prskanje - airless	u viskoznosti isporuke	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 170-200 g/m ² debljina sloja 50 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 24 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 5 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400320	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	moguće nakon mljevenja
----------------------	------------------------

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.