

**BD7351X****DURELASTIC-Gelcoat natryskowy****Opis produktu**

Technologia produktowa	Gelcoat zawierający styren
Stateczność	dobry
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	bardzo dobry

Właściwości produktu

Baza	nienasycona żywica poliestrowa na bazie izo-NPG
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie
Stopień połysku	W zależności od kształtu i środka antyadhezyjnego
Lepkość	ca. 600 mPa*s
Gęstość	1,3 g/ml teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 3 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. Przy wydłużającym się czasie magazynowania może zmienić się czas żelowania i utwardzania. Po dodaniu przyspieszaczy (np. BD7550) można ustawić pierwotny czas żelowania.

Zastosowanie i technologia

Forma/narzędzie	Formy z tworzywa wzmocnianego włóknem szklanym GfK Folie rozdzielające Formy metalowe
Przygotowanie powierzchni	Należy na formy odpowiedni środek antyadhezyjny.
Tworzenie laminatu	Aby uzyskać korzystne wizualnie powierzchnie, rekomendujemy dla pierwszej warstwy laminowanie podzielonej w zakresie układu włókien maty z włókna szklanego, np. 225 g/m ² . Aby uniknąć podnoszenia się warstwy kryjącej, czas przydatności formułacji żywicznej dla pierwszej warstwy powinien wynosić nie więcej niż 20 do 25 minut w 18°C. Kolejne warstwy wzmocnienia można wykonywać przy użyciu odpowiednich cięższych materiałów, np. maty z włókna szklanego 450 g/m ² .
Stosunek mieszania	+ 2% utwardzacz Durelastic (MEKP 50) HD0625
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 1-3 % 400900

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 27 lis 2024

Wydrukowano dnia: 27 lis 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**BD7351X****DURELASTIC-Gelcoat natryskowy**

Warunki nakładania farby	Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 18 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki.	
Czas przetwarzania	maks. 7-10 min. / 20 °C W przypadku dodatku 2 % HD0625	
Natrysk - Airless	w lepkości dostawy	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza dysza 2,5-3 mm ciśnienie natrysku 3-5 bar	
Wydajność teoretyczna	500-600 g/m ² średnia grubość warstwy testowej	teoretycznie
Czyszczenie narzędzi roboczych	ze środkiem czyszczącym EFD 400906 w czasie przeróbki.	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Możliwość laminowania na poprzedniej powłoce	po 90 Mmn., najpóźniej po 12 godz. w 20°C temperatury materiału i pomieszczenia.
---	--

Testy mechaniczne

właściwości mechaniczne	Durezza Barcol 934-1	44-48	DIN EN 59
	Allungamento a rottura	3,6 %	DIN EN ISO 527-2
	HDT	76 °C	DIN EN ISO 75-2
	Tg	103 °C	DIN EN 61006

Informacje odnoszą się do czystej, utwardzonej, nie wzmocnionej żywicy.

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.