

EFDEDUR

Sistemska – strukturna tekoča barva FS9115

- Topila vsebujoča 2K strukturna barva
- Prašni barvi usklajena tekoča barva - barvni sistem
- S samodejno tvorbo strukture
- Vsebuje silikonsko olje!
- Hitro sušeča
- Za notranjo uporabo
- Za strukturne efekte v enem nanosu (pomarančna lupina)
- Uporabna brez redčenja po dodatku trdilca

Tehnično - fizikalni podatki	Osnova vezivnega sredstva	z izocianati utrjena alkidna smola	
	Barvni ton	usklajen prašni barvi, RAL tonu ali vzorcu stranke (oz. specifikacija stranke)	
	Stopnja sijaja vizuelno	svilnato sijajna	
	Dobavna viskoznost	3000 do 4000 mPa.s / vreteno 5	
	Mešalno razmerje utežni delež	6 : 1	
	Mešalno razmerje volumenski delež	4,6 : 1	
	Trdilce Osnova	EFDEDUR-svetlobno obstojni trdilce HU0180 poliizocianat glej „Posebna opozorila“	
	Specifična upornost po dodatku trdilca Ransburg preskuševalnik	500 do 1000 k Ohm	
	Uporabnost po dodatku trdilca	cca. 4 ur / 20 °C	
	Redčilo	EFD- redčilo 400320 ali EFD- redčilo 400500	
	Gostota po dodatku trdilca teoretična določitev	1,30 g / ml + / - 0,1	
	Trdni delci po dodatku trdilca teoretična določitev	71 % + / - 1	
	Volumen trdnih delcev po dodatku trdilca teoretična določitev	440 ml / kg + / - 5	
	Poraba teoretično, po dodatku trdilca v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	110 do 120 g / m ² debelina suhega filma 50 µm	



Izdatnost	8,5 do 9,0 m ² / kg
teoretično, po dodatku trdilca	debelina suhega filma 50 µm
v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	

Obstojnost pri skladiščenju V originalni embalaži in pri temperaturi 5 do 25°C obstojna najmanj 12 mesecev, če je embalaža tesno zaprta. Barvo po odprtju posode uporabiti v čim krajšem času. Datum najkrajše obstojnosti vsakokratne sarže je naveden na etiketi izdelka. Skladiščenje preko navedenega časovnega obdobja ne pomeni nujno, da je barva neuporabna. Preverjanje lastnosti, ki so potrebne za vsakokratni namen uporabe pa je v tem primeru vendarle nujno, zaradi zagotavljanja kvalitete.

Priprava in uporaba

Priprava

Pred uporabo skrbno premešati (npr. s hitrim mešalnikom).

Primerna za naslednje vrste aplikacij: brizganje z visokim ali nizkim pritiskom ali z airless postopkom.

Aplikacija se izvede v 1 do 2 križnih hodih (samodejna tvorba strukture / pomarančna lupina) priporočljive debeline suhega filma 50-70µm.

Z spremembo pritiska brizganja, premera šobe in viskoznosti barve je možno doseči različne strukture površine.

Airless-brizganje: v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca
šoba: 0,33mm (0,013 inch)

pritisk barve: 100 do 120 barov

Airmix brizganje: v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca

šoba: 0,33mm / 50° kot (1350)

pritisk barve: 100 do 120 barov

pritisk razprševanja: 2 do 3 bar

Elektrostatsko brizganje: možno

Nanašanje z valjem/ s čopičem: v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca

Osnovni material za lakiranje

jeklo

Predhodna obdelava

Površina osnovnega materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti in tenzidi.

Predlagamo zahtevam primerno kemično (npr. fosfatizacija, kromatizacija) oz. mehansko (npr. peskanje) predpripravo površin.

Predlog zaščitnega sistema

Material: Jeklo

Pokrivni sloj: EFDEDUR-HS sistemska strukturna barva FS9115

Delovna temperatura

Višja od 10 °C

Sušenje

Zračno sušenje pri 20°C

Prašno suho: po 30 min. (stopnja suhosti 1/ DIN 53150)

Trdno na oprijem: po 5 urah (stopnja suhosti 4/ DIN 53150)

Popolnoma suho: po 8 dneh (nihalni dušilnik/ ISO 1522)

Pečno sušenje: do 100 °C (temperatura objekta)

Čiščenje aparatov in pripomočkov

EFD-čistilno sredstvo 400500

Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja

Upoštevati običajne varnostne ukrepe za prezračevanje in odzračevanje, kot tudi za osebno varstvo pri predelavi in rokovanju z laki, ki vsebujejo topila. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Posebna opozorila**Informacije glede tipov trdilca in redčila:**

Na prvi strani navedeni tipi trdilcev in redčil so določeni kot standardne sestavine tega sistema premaza. Standardni trdilci so navedeni na dokumentih naročila in na etiketi embalaže.

Poleg tega obstajajo tudi drugi trdilci in redčila, ki jih lahko ponudimo kot alternativo v primeru, da se s standardnimi ne dosežejo željene zahteve. Ti izdelki so določeni po zahtevi kupcev, kot npr. za hitrejšo ali počasnejšo sušenje.

Trdilec ima vpliv na sijaj premaza.

Preizkusne zahteve

Navedbe glede ekonomičnosti, sušenja in označevanja so odvisne od barvnega tona. Vsi navedeni podatki se nanašajo na barvo FS9115HH2802, HOMAG 2000 in utrjevanje s trdilcem HU0180.

Vse navedbe veljajo za normalne vremenske razmere, opredeljene v 20/65 DIN 50014.

Pri izračunu praktične porabe je potrebno upoštevati dodatke k teoretičnim vrednostim, na primer navodilo DIN 53220 in iz praktičnih izkušenj.

Zgornje navedbe slonijo na našem poznavanju izdelkov in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo vam na razpolago.

Podatki v tem tehničnem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.