



# WU1451G\_HU0050\_CLEARCOAT

## EFDEDUR-Hydro-Klarlack

### Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Applicering	för exteriöranvändning
Underlag	Primer

### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	ofärgad		
Glans	blank	80-90 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 38-42 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
pH-värde	7,5-8,5		DIN 19260
Torrhalt	40-45 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	38-42 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1451GRA999.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		



# WU1451G\_HU0050\_CLEARCOAT

## EFDEDUR-Hydro-Klarlack

### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
<b>Systemförslag</b>	Underlag	På blästrad stålplåt
	Primer	WE1935MRU124 Blandningsförhållande 8:1 /HE0041 Torrfilmtjocklek 60 µm
	Täckfärg	WU1451GRA742 Blandningsförhållande 5:1 /HU0050 Torrfilmtjocklek 40 µm
<b>Systemförslag</b>	Klarlack	WU1451GRA999 Blandningsförhållande 5:1 /HU0050 Torrfilmtjocklek 40 µm
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
<b>Härdare</b>	HU0050 se tekniskt datablad	
<b>Blandningsförhållande</b>	Viktdelar 5:1 Volymdelar 4,7:1	
<b>Förtunning</b>	avjonat vatten	
<b>Torr filmtjocklek</b>	60 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
<b>Appliceringstemperatur</b>	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
<b>Brukstid</b>	max. 4 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
<b>Airmix-sprutning</b>	30-60 Sek. / 4 mm Utloppsbägare Munstycke 0,23 mm vinkel 40° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 3 bar	DIN 53211
<b>Sprutning konventionell</b>	30-50 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,5 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
<b>Rollning/ Penselstrykning</b>	vid leveransviskositet	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 105-115 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 40 µm efter tillsats av härdare	teoretisk

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 19 apr. 2024

Tryckdatum: 24 maj 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WU1451G\_HU0050\_CLEARCOAT

### EFDEDUR-Hydro-Klarlack

<b>Mellantork</b>	60 min. / 20 °C (objektets temperatur)	
<b>Ugnstorkning</b>	upp till 80 °C möjligt	
<b>Lufttorkning</b>	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 60 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 8 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

### Bearbetning av behandlade produkter

<b>Ommålning</b>	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

### Anteckningar

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 109 + 111.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation