



KT1825MRU905

EFDESILK-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Slaj koji se suši na zraku na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme
Zaštita od korozije	dobro
Otpornost na vrućinu	Opekareni lim: debljina suhoga filma 30 µm do 800 °C (temperature objekta)
Podlaga	sivi lijev, Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Siljonska smola	
Ton boje	Duboko crna	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	Vrijeme protoka 20-30 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,94-1,14 g/ml	teoretski
Suha tvar	29-33 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	165-185 ml/kg	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KT1825MRU905.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Završna boja	KT1825M Debljina suhog filma 20-30 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Prskanje - airless	viskoznost isporuke Mlaznica 0,28 mm Kut 30° Tlak materijala 120-150 bar	



KT1825MRU905

EFDESILK-Lak boja

Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,5-1,8 mm tlak ubrizgavanja 3-5 bar	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 110-120 g/m ² debljina sloja 30 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 1,5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 5 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	nakon 1 sati / sobna temperatura cca 20 °C.
----------------------	---

Klimatski testovi

Otpornost na temperaturu	Optimalna svojstva nanosa ca. 60 min. kod najmanje 400 °C te potpuna hemijska i mehanička postojanost dostignute su tek nakon prvog opterećenja sa toplinom.
---------------------------------	---

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.