



FREIOTHERM-hidro osnovni lak WO1871HOE02A

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva pečno sušea boja ■ Primjena npr. panozi Automobili ■ Dobra otpornost na udarce kamenja ■ Moguće prelakiranje sa prašnim bojama 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / poliesterskih / amino smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>svilenkasto sjajna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 18-20 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,0-8,4</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,00-1,04 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>12-14 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>90-110 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>190-210 g/m², Debljina nanosa 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1871</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / poliesterskih / amino smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 18-20 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,0-8,4	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,00-1,04 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	12-14 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	90-110 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	190-210 g/m ² , Debljina nanosa 20 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1871
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / poliesterskih / amino smola																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 18-20 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,0-8,4																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,00-1,04 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	12-14 %																						
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	90-110 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	190-210 g/m ² , Debljina nanosa 20 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1871																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felne iz lakih metala 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kromatiranje ili odgovarajuć beskromni konverzijski nanosi. 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na felne iz lakih metala</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna boja</td> <td>PB6205B Debljina suhoga filma 90 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Osnovna boja</td> <td>WO1871H Debljina suhoga filma 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Prozirni lak</td> <td>PY1005BRA999 Debljina suhoga filma 90 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na felne iz lakih metala	■ Temeljna boja	PB6205B Debljina suhoga filma 90 µm	■ Osnovna boja	WO1871H Debljina suhoga filma 20 µm	■ Prozirni lak	PY1005BRA999 Debljina suhoga filma 90 µm														
■ Podlaga	na felne iz lakih metala																						
■ Temeljna boja	PB6205B Debljina suhoga filma 90 µm																						
■ Osnovna boja	WO1871H Debljina suhoga filma 20 µm																						
■ Prozirni lak	PY1005BRA999 Debljina suhoga filma 90 µm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1</td> <td>broj <2</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	broj <2																		
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	broj <2																						
Test postojanosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenzacijska voda - stalna klima 240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) 																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro osnovni lak WO1871HOE02A

	DIN EN ISO 6270-2 (CH)	DIN EN ISO 4628-2
	<ul style="list-style-type: none"> Test slane komore (CASS) DIN EN ISO 9227 	240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Temperatura objekta 50 °C Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 15-25 °C relativna vlaga 50-70 % Elektrostatski moguće, postrojenju prilagodjeno ESTA - visoko rotacijski u dobavnom viskozitetu Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. 	
	<ul style="list-style-type: none"> Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. 	
	<ul style="list-style-type: none"> Sušenje v peći 10 min. / 180 °C - 20 min. / 170 °C Temperatura objekta Dijagram sa uslovima sušenja prema upitu 	
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>	
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>	