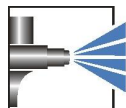


FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1509H

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható egyrétegű lakk - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Gyors száradás - Forszírozott szárítás lehetséges																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>Akril- / Epoxyészterből kombinálva</td></tr> <tr> <td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>Fényesség vizuális</td><td>selyemmatt</td></tr> <tr> <td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 75-85 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr> <tr> <td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>pH-érték</td><td>8,5-8,7</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,0-1,1 g/ml</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>34-39 %</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>290-310 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>260-280 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WL1509HRA905</td></tr> </table>	Gyanta	Akril- / Epoxyészterből kombinálva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	selyemmatt	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 75-85 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,5-8,7	Sűrűség számolt	1,0-1,1 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	34-39 %	Szilárdtest-térfogat számolt	290-310 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	260-280 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1509HRA905
Gyanta	Akril- / Epoxyészterből kombinálva																						
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
Fényesség vizuális	selyemmatt																						
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 75-85 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
Hígítás	ásványmentesített víz																						
pH-érték	8,5-8,7																						
Sűrűség számolt	1,0-1,1 g/ml																						
Szilárdanyagtartalom számolt	34-39 %																						
Szilárdtest-térfogat számolt	290-310 ml/kg																						
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	260-280 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm																						
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1509HRA905																						
Alapfelület	Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges																						
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																						
Felépítési javaslat	<table> <tr> <td>Alapfelület</td><td>vasfoszfátózott acéllemezen</td></tr> <tr> <td>Fedőlakk</td><td>WL1509HRA905 Száras rétegvastagság 80 µm</td></tr> </table>	Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen	Fedőlakk	WL1509HRA905 Száras rétegvastagság 80 µm																		
Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen																						
Fedőlakk	WL1509HRA905 Száras rétegvastagság 80 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table> <tr> <td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt. - A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. - Tárgyhőmérséklet 10-30 °C - Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % - Szórás-Nagynyomással szállítási viszkozitás																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1509H

		Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 4 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 5 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 1 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	
	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info	További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111
	■ Teszt körülmények	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	