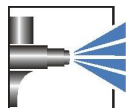




FREIOTHERM-laque de base hydro WO1871HOE02A

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Laque Hydrodiluable séchage au four ■ Utilisation par ex. dans la branche "automobile" ■ Bonne tenue au gravillonnage ■ Recouvrable avec des peintures poudres 																						
Données techniques et physiques	<table border="1"> <tr> <td>■ Liant de base</td> <td>Combinaison de résines Aminos / Acrylique / Polyester</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>Toutes les teintes standards</td> </tr> <tr> <td>■ Indice de brillance visuel</td> <td>satiné brillant</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosité DIN 53211 (ancien)</td> <td>Temps d'écoulement 18-20 secondes 4 mm coupe</td> </tr> <tr> <td>■ Diluant</td> <td>eau déminéralisée</td> </tr> <tr> <td>■ Valeur du pH</td> <td>8,0-8,4</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>1,00-1,04 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Extrait sec détermination théorique</td> <td>12-14 %</td> </tr> <tr> <td>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique</td> <td>90-110 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application</td> <td>190-210 g/m², Épaisseur 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées</td> <td>Couleur de référence de WO1871</td> </tr> </table>	■ Liant de base	Combinaison de résines Aminos / Acrylique / Polyester	■ Teintes	Toutes les teintes standards	■ Indice de brillance visuel	satiné brillant	■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 18-20 secondes 4 mm coupe	■ Diluant	eau déminéralisée	■ Valeur du pH	8,0-8,4	■ Densité détermination théorique	1,00-1,04 g/ml	■ Extrait sec détermination théorique	12-14 %	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	90-110 ml/kg	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	190-210 g/m ² , Épaisseur 20 µm	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1871
■ Liant de base	Combinaison de résines Aminos / Acrylique / Polyester																						
■ Teintes	Toutes les teintes standards																						
■ Indice de brillance visuel	satiné brillant																						
■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 18-20 secondes 4 mm coupe																						
■ Diluant	eau déminéralisée																						
■ Valeur du pH	8,0-8,4																						
■ Densité détermination théorique	1,00-1,04 g/ml																						
■ Extrait sec détermination théorique	12-14 %																						
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	90-110 ml/kg																						
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	190-210 g/m ² , Épaisseur 20 µm																						
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1871																						
Supports	<ul style="list-style-type: none"> ■ Roues en alliage léger 																						
Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Une passivation chromique ou bien une conversion non chromique équivalente. 																						
Proposition de gammes de produits	<table border="1"> <tr> <td>■ Supports</td> <td>sur jante en alliage léger</td> </tr> <tr> <td>■ Apprêt</td> <td>PB6205B Épaisseur du film sec 90 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Laque de base</td> <td>WO1871H Épaisseur du film sec 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Vernis transparent</td> <td>PY1005BRA999 Épaisseur du film sec 90 µm</td> </tr> </table>	■ Supports	sur jante en alliage léger	■ Apprêt	PB6205B Épaisseur du film sec 90 µm	■ Laque de base	WO1871H Épaisseur du film sec 20 µm	■ Vernis transparent	PY1005BRA999 Épaisseur du film sec 90 µm														
■ Supports	sur jante en alliage léger																						
■ Apprêt	PB6205B Épaisseur du film sec 90 µm																						
■ Laque de base	WO1871H Épaisseur du film sec 20 µm																						
■ Vernis transparent	PY1005BRA999 Épaisseur du film sec 90 µm																						
Tests mécaniques	<table border="1"> <tr> <td>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Gravillonnage DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Cotation <2</td> </tr> </table>	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Gravillonnage DIN EN ISO 20567-1	Cotation <2																		
■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Gravillonnage DIN EN ISO 20567-1	Cotation <2																						
Tests de résistances																							

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



FREIOTHERM-laque de base hydro WO1871HOE02A

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH) 240 heures degré de cloquage 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 ■ Brouillard salin (CASS) DIN EN ISO 9227 240 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
Mise en oeuvre et utilisation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. ■ Température de l'objet 50 °C ■ Conditions de mise en oeuvre Température ambiante 15-25 °C humidité relative 50-70 % ■ Electrostatique possible, spécifique à l'installation ■ Electrostatique - bol rotatif à viscosité de livraison ■ Nettoyage du matériel Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424) ■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions de polymérisation (durcissement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Séchage four 10 min./ 180 °C - 20 min./ 170 °C ■ Température de l'objet Fenêtre de cuisson sur demande
Stabilité au stockage	<ul style="list-style-type: none"> ■ 9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p>
Remarques spéciales	<ul style="list-style-type: none"> ■ Conditions d'essais Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>