



ZK1001Z

EFDEZELL-Lakierna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Sušljiv premaz s toplom
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Odpornost na praske	zelo dobro
Podlaga	jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz nitroceluloze/alkidnih smol		
Barvni ton	RAL7035 Svetlosiva		
Stopnja sijaja	svilnato motna	50-60 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 160-190 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Gostota	1,1-1,2 g/ml		teoretična določitev
Suha snov	54-55 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	39-40 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek ZK1001ZP3028.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	KP1631L Debelina suhega filma 40-60 µm	
	Pokrivna barva	ZK1001Z Debelina suhega filma 20-30 µm	
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		



ZK1001Z

EFDEZELL-Lakierna barva

Redčilo	Razredčenje EFD 400320	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Brizganje - airless	60-80 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,33-0,38 mm kot 40° Pritisk materiala 100-150 bar	DIN 53211
Brizganje - visoki pritisk	20-40 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,4 mm Tlak vbrizgavanja 3-4 bar	DIN 53211
Poraba	brez izgube pri nanosu 65-75 g/m ² debelina sloja 25 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje v peči	do 50 možno (temperature objekta)	
Prašno suho	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 2 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 6 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	po 24 urah / sobni temperaturi pribl. 20 °C.
--------------------	--

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.