

EFDEDUR

HS-Krycí lak
UR1449H

- HighSolid lak s obsahem rozpouštědel
- Dobrý rozliv
- Dobré aplikační vlastnosti
- Pro průmyslové zboží a všechny druhy stavebních strojů

Technická/fyzikální data	Pojivová báze	izokyanátem smáčená alkydová pryskyřice
	Barevný odstín	dle RAL 840 HR
	Stupeň lesku DIN 67530, DIN EN ISO 2813	hedvábný lesk 55 až 65 úhel 60°
	Dodávaná viskozita DIN 53211* bez přidání tužidla	75 - 85 sekund / 4 mm výtokový pohárek
	Poměr míchání Hmotnostní díly	7 : 1
	Tvrdidlo Báze	EFDEDUR-HighSolid-tvrdidlo HU0140 polyisocyanát
	Doba zpracování po přidání tvrdidla	mac. 2 hodin / 20 °C Při vysokých teplotách se doba zpracování zkracuje.
	Ředění	efd-Ředění 400500
	Hustota po přidání tvrdidla, teoret. údaj	1,5 g / ml + / - 0,1
	Pevné částice po přidání tvrdidla teoret. údaj	72 % + / - 2
	Objem pevných částic po přidání tvrdidla teoret. údaj	400 ml / kg + / - 20
	Spotřeba teoreticky po přidání tužidla v dodávané viskozite, bez aplikacních ztrát	150 - 200 g / m ² tloušťka suchého filmu 60 μm viz „Speciální pokyny“
	Vydatnost teoreticky, po přidání tužidla, v dodávané viskozite, bez aplikacních ztrát	5 - 6 m ² / kg tloušťka suchého filmu 60 μm viz „Speciální pokyny“

EFDEDUR

HS-Krycí lak
UR1449H

Skladování v neotevřeném originálním obalu min. 12 měsíců jsou-li uchovávány těsně uzavřené při 5° C až 25° C. Otevřená balení v krátké době zpracujte. Minimální datum spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Zpracování a použití **Zpracování**
Před přidáním tužidla je proto nutné důkladně promíchat rychlomíchačem.

Komponenty lze homogenně promíchávat (např. rychlomíchač).
Pro odstranění thixotropicity se doporučuje výhradně strojové promíchání (rychlomíchač).

Stříkání-Airmix: v dodávané viskozitě po přidání tužidla
Tryska: 0,33 mm (0,13 inch) Winkel 40°
Tlak materiálu: 130 až 160 barů
Tlak rozstříku: 3 až 4 barů

Vysokotlaké stříkání: v dodávané viskozitě po přidání tužidla
Tryska: 1,3 mm až 1,5 mm tlak stříkání: 4 barů

Elektrostatické stříkání: v dodávané viskozitě po přidání tužidla

Podklady
ocel (tryskaná), ocel, litina, pozinkovaná ocel (žárové pozinkování)

Předúprava
Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, tuků, tenzidů. To se zajistí požadavkům odpovídající vhodnou chemickou (fosfátování, chromátování atd.) nebo mechanickou (tryskání) předúpravou.

Návrh skladby

Podklad:	ocel (tryskaná)	
Základování:	FREOPOX-základ:	ER1925
Hodní lak:	EFDEDUR-HS-Krycí lak	UR1449H

Teplota pro zpracování
nutně 18 °C až 24 °C

Schnutí na vzduchu při 20° C

Suchý na prach:	po 40 min.	(stupeň schnutí 1 / DIN EN ISO 9117-5)
Suchý na uchopení:	po 6 hod.	(stupeň schnutí 4 / DIN EN ISO 9117-5)
Proschnutý:	po 10 dnech	(kyvadlové odparování / DIN EN ISO1522)
Transporttrocken:	po 72 hod.	Základ + krycí lak s 80 až 90 µm
Schnutí v peci:	možné do 80° C	(teplota objektu)

Různé teploty schnutí a tloušťky laku ovlivňují časy schnutí. Teplota a vyšší tloušťka filmu prodlužují čas schnutí.

Přelakování
Samo sebou po předchozím očištění možné kdykoliv.

Čištění přístrojů
EFD- čistidlo 400500

Pokyny k ochraně práce a zdraví
Dbejte pokynu a bezpečnostních opatření při větrání a odsávání běžných pro zacházení s laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

EFDEDUR

HS-Krycí lak
UR1449H

Speciální pokyny**Zkušební podmínky**

* Údaje k dodávané viskozitě dle DIN 53211:
DIN 53211 bylo v říjnu 1996 staženo. Na požádání poskytneme hodnoty dle DIN EN ISO 2431.

Údaje k hospodárnosti, schnutí a znacení závisí na barevném odstínu.
Uvedená data se vztahují na UR1449HRA715, bridlicová sedá RAL 7035 a tužení s HU0140.

Všechny výpovědi mají základ v Normklima 20/65 DIN 50014.

Při výpočtu praktické spotřeby je nutné navýšit teoretické hodnoty, pokyny např. DIN 53220
a zkušenosti z praxe. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro
další informace jsme Vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listu jsou orientační a nepředstavují specifikaci.