



## WO1800L FREIOTHERM-Hydro-Vernice

### Descrizione del prodotto

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua
<b>Applicazione settore</b>	es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino
<b>Applicazione</b>	per uso esterno
<b>Resistenza meccanica</b>	buona durezza ed elasticità
<b>Substrato</b>	Metalli non ferrosi, Acciaio

### Caratteristiche generali del prodotto

<b>Base del legante</b>	Combinazione di resina acrilica/poliestere/amminica		
<b>Colore</b>	Tutte le sfumature comuni		
<b>Brillantezza</b>	Opaco	24-40 GU, angolo 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Viscosità</b>	Tempo di flusso 30-40 sec., 4 mm tazza di flusso		DIN 53211
<b>pH</b>	8,3-8,7		DIN 19260
<b>Corpi solidi</b>	43-47 %		Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	30-33 %		Teorico
<b>Prodotto di riferimento</b>	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura WO1800LB2643.		
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

### Applicazione ed lavorazione

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
<b>Proposta di configurazione</b>	Substrato	Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	
	Vernice di finitura	WO1800LB2643	Spessore film secco 30 µm



# WO1800L FREIOTHERM-Hydro-Vernice

**Nota prima dell'uso**

Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.

**Diluizione**

acqua demineralizzata

**Spessore del film secco**

non deve superare i 40 µm – pericolo di bolle di reazione.

**Temperatura dell'oggetto**

10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada

**Temperatura di lavorazione**

Temperatura ambiente 18-25 °C  
Umidità relativa dell'aria 40-60 %

**Immersione**

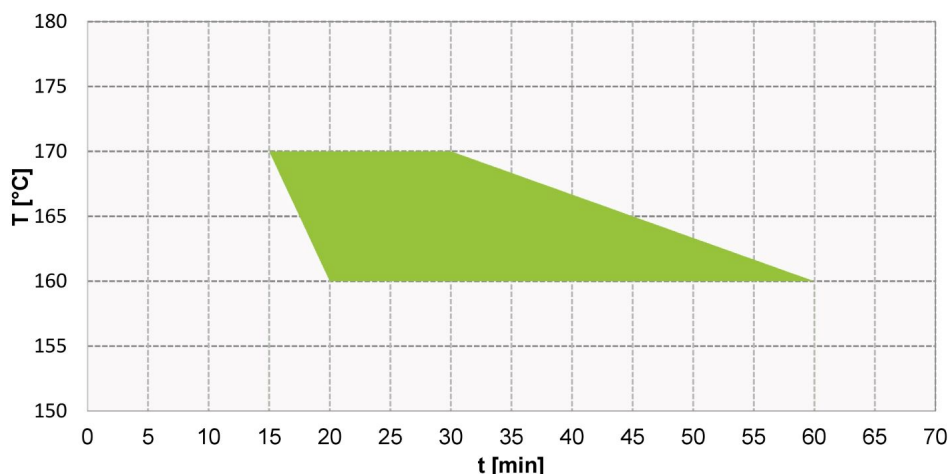
16-25 sec. / 4 mm tazza di flusso (DIN 53211)

**Quantità di applicazione**

senza perdita di applicazione 160-180 g/m<sup>2</sup> teorico  
spessore dello strato 40 µm

**Indurimento**

Temperatura dell'oggetto consigliata 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	15
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	30

**Nota sulla stagionatura**

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

**Essiccazione in forno**

20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (temperatura dell'oggetto)



## WO1800L FREIOTHERM-Hydro-Vernice

### Pulizia dell'attrezzatura di lavoro

immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.

### Note

#### Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

#### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.