



KT1809M

EFDESILK-Temeljna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	1K premaz na osnovi topil
Vsebuje	Delež cinkovega prahu v suhem filmu pribl. 88 %
Odpornost na vročino	peskana pločevina: debelina suhega filma <50 µm do 600 °C (temperature objekta) trajanje obremenitve: 30 minut
Podlaga	jeklo, siva litina, Jeklo peskano

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Silikonska smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	globoko motna	
Viskoznost	1000-2000 mPa*s, vreteno 4, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
Gostota	2,0-2,2 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	70-74 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	27-37 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KT1809MRU700.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Jeklo - peskano do Sa 2.5
	Temeljni nanos	KT1809M Debelina suhega filma 25-40 µm
	Pokrivna barva	KT1817M Debelina suhega filma 50-70 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	



KT1809M

EFDESILK-Temeljna barva

Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Brizganje - airless	dostavna viskoznost Šoba 0,38-0,45 mm Kot 40° Tlak materiala 120-150 bar	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,5-1,8 mm Tlak brizganja 3-5 bar	
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti	
Poraba	brez izgube pri nanosu 190-210 g/m ² debelina sloja 30 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 10 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 30 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 1 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	po 1 urah / sobni temperaturi pribl. 20 °C.
--------------------	---

Klimatske preiskave

Odpornost na temperaturo	Optimalne lastnosti nanosa in popolna kemična ter mehanska obremenitev so dosežene šele po prvi toplotni obremenitvi.	ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
---------------------------------	---	-------------------------------------

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.	
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	