



KP1631V FREIOPLAST-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad lufttorkande beläggning
Applicering	lämplig som vidhäftningsfrämjare
Torkning	snabb
Underlag	Plast, ej definierad, Stål, Rostfritt stål, Aluminium, Galvaniserat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Kombination av polymerisahartz / co-bindemedel		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	dödmatt	<31 GU, Vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	6000-8000 mPa*s, spindel 6, vid 60 varv		DIN EN ISO 2555
Densitet	1,2-1,3 g/ml		teoretisk
Torrhalt	57-59 %		teoretisk
Volymtorrhalt	38-39 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KP1631VRU312.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Stål	
	Primer	KP1631V Torrfilmtjocklek 40-60 µm	
	Täckfärg	KP1052G Torrfilmtjocklek 40-60 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		
Förtunning	EFD-förtunning 400424		
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C		
Spritzan-Airless	80-100 Sek. / 4 mm Utloppsålgare Munstycke 0,58-0,75 mm vinkel 40° Materialtryck 120-150 bar		DIN 53211

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 2

Reviderad datum: 5 sep. 2024

Tryckdatum: 5 sep. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1631V

FREIOPLAST-Grundfärg

Sprutning konventionell	40-60 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,5 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 195-210 g/m ² skiktjocklek 50 µm	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 90 minuter (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 5 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400424	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	möjligt efter slipning
------------------	------------------------

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation