



ER1920M_HE0052

FREOPOX-Zinkstaubfarbe

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Повторное лакирование	Метод "мокрый по мокрому"
Содержит	Содержание цинковой пыли в сухой пленке прибл. 90 %
Антикоррозионная защита	очень высокая
Подложка	Сталь, сталь со струйной обработкой

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	Серая белка	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 50-80 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	2,65-2,85 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	83-87 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	52,5-55,5 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1920MRU700.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
------------------------	---



ER1920M_HE0052

FREOPOX-Zinkstaubfarbe

Система ЛКП	Подложка	Дробеструенная сталь, степень очистки Sa 2.5	
	Грунтовка	ER1920M Соотношение компонентов смеси 20:1 HE0052 Толщина сухой пленки 30-50 мкм	
	Промежуточный слой	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм	
	Финишный слой	UR1044H Соотношение компонентов смеси 10:1 HU0400 Толщина сухой пленки 40-60 мкм	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		
Отвердитель	HE0052		
Смесевое соотношение	Массовые части 20:1		
	Части тома 10:1,4		
Разбавитель	Растворитель EFD 400424		
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C		
Время жизнеспособности	max. 12 Час. / 20 °C		
	Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.		
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя		
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления		
	сопло 1,6-2,0 мм давление распыления 2-4 бар		
Валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя		
Расход материала	без потерь при нанесении 155 г/м²		теоретический
	толщина слоя 30 мкм после добавления отвердителя		
Отверждение под действием температуры	возможно до 80 °C (Температура объекта)		
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность		
Время высыхания "от пыли"	Через 10 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Время высыхания «до отлипа»	Через 2-3 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Полное отверждение	после 10 сут/с (демпфирование маятника)		DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 0

Дата ревизии: 15 мая 2025 г.

Дата печати: 15 мая 2025 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



ER1920M_HE0052

FREOPOX-Zinkstaubfarbe

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

через 10 мин. / 20 °C

При промежуточном времени высыхания от ≥3 дней / 20 °C необходимо проверить возможность нанесения последующих слоев материала.

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.