

FREIOTHERM-hidro dopuna WO1826H

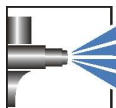
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva pečno sušeća boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Veoma dobra mehanska postojanost ■ Dobra otpornost na kondenznu vlagu ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Moguće prelakiranje sa prašnim bojama ■ Za unutrašnju upotrebu 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>svilenkasto sjajna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,7-9,2</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,20-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>67-69 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>450-480 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>110-130 g/m², Debljina nanosa 60 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1826HRU916</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna	■ Viskozitet	3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,7-9,2	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,20-1,25 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	67-69 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	450-480 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	110-130 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1826HRU916
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna																						
■ Viskozitet	3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,7-9,2																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,20-1,25 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	67-69 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	450-480 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	110-130 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1826HRU916																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ čelik ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> - za višu antikoroziivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na željezofosfatirani čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna boja</td> <td>WO1826HRU916 Debljina suhoga filma 15 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>PB6704ARG916 Spessore del film secco 60 μm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim	■ Temeljna boja	WO1826HRU916 Debljina suhoga filma 15 μm	■ Završna boja	PB6704ARG916 Spessore del film secco 60 μm																
■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim																						
■ Temeljna boja	WO1826HRU916 Debljina suhoga filma 15 μm																						
■ Završna boja	PB6704ARG916 Spessore del film secco 60 μm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

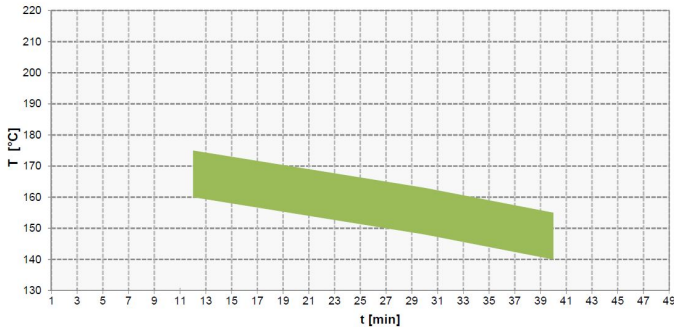
Stranica: 1 / 3
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

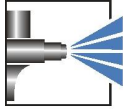
Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro dopuna WO1826H

Test postojanosti	<ul style="list-style-type: none"> Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 540 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 												
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 50 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. Temperatura objekta 10-30 °C Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % Uranjanje 14-20 Sek. / 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. 												
	<ul style="list-style-type: none"> Sušenje v peći 20 min. / 160 °C - 15 min. / 170 °C Temperatura objekta zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama <table border="1" data-bbox="724 1200 1110 1294"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</th> <th>150</th> <th>160</th> <th>170</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>45</td> <td>20</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>90</td> <td>60</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30										
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. 												
Uvjeti ispitivanja													

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-hidro dopuna WO1826H

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.