



WO1826H

FREIOTHERM-Hydro-Pasta za ponovno punjenje

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljiva pečno sušeca boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
Upotreba	za unutrašnju upotrebu
Mogućnost ponovnog premazivanja lakom	moguće s praškastim lakiranjem
Mehanička otpornost	vrlo dobro
Podlaga	neželjezni metali, čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih/amino smola	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Viskozitet	3500-6200 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	8,7-10	DIN 19260
Suha tvar	67-69 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	56-57 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WO1826HRU916.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na željezofosfatirani čelični lim
	Temeljni nanos	WO1826HRU916 Debljina suhog filma 15 µm
	Završna boja	PB6704ARG916 Debljina suhog filma 60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	



WO1826H

FREIOTHERM-Hydro-Pasta za ponovno punjenje

Debljina suhoga filma

ne smije prekoračiti 50 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.

Temperature objekta

10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta

Radna temperatura

Temperatura prostora 18-25 °C
relativna vlaga 40-60 %

Uranjanje

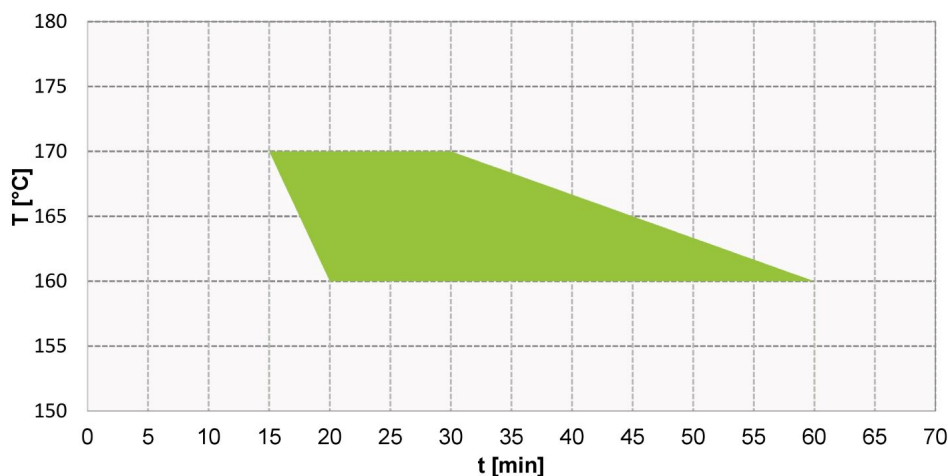
14-20 sek. / 4 mm protočna čašica (DIN 53211)

Potrošnja

bez gubitka pri nanošenju 110-130 g/m² teoretski
debljina sloja 60 µm

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 30 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	20	15
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes		

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Sušenje u peći

20 min. / 160 °C - 15 min. / 170 °C (temperatura objekta)

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

Primjedbe



WO1826H

FREIOTHERM-Hydro-Pasta za ponovno punjenje

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.